

**TÚNEL DE LAVADO Y BARRIDO DE MOLDES AUTOMÁTICO
MOD. SPM TLAV900/SPM TS900**

Con la línea de lavado SPM TLAV900 se consiguen los estándares de higiene necesarios para realizar los ciclos continuos de prensado de jamón y paleta en molde. Esta línea cuenta con dos secciones independientes en su funcionamiento: lavado y aclarado. Equipadas con sistemas de dosificación de detergente, filtros autolimpiantes y opciones de calentamiento del agua mediante vapor o resistencias, estas máquinas son capaces de resolver los problemas del lavado continuo de todo tipo de moldes y tapas, con un consumo mínimo de agua al reutilizar la del lavado y aclarando con agua de la red.

Además, junto al SPM TS900, se ofrece un sistema de escurrido mediante barrido por soplado calefactado y propulsado por turbina. Este túnel permite lavar y escurrir los moldes y tapas de manera continua. El equipo dispone de dos transportes paralelos, uno para los moldes y otro para las tapas. La limpieza de los moldes se realiza mediante lavado en circuito cerrado y aclarado directo de la red.

**AUTOMATIC MOULD WASHING AND SWEEPING TUNNEL
MOD. SPM TLAV 900/SPM TS900**

The SPM TLAV900 washing line achieves the required standards of hygiene of the moulds that allow the continuous pressing cycles of ham and shoulder.

This line has two independent operating sections: washing and rinsing. Equipped with detergent dosing systems, self-cleaning filters and water heating options by means of steam or heating resistors, these machines are capable of solving the problems of continuous washing of all types of molds and lids, with minimum water consumption by reusing the water used for washing and rinsing with water from the mains.

In addition, together with the SPM TS900, a heated and turbine-driven blower sweep-off system is offered. This tunnel allows continuous washing and draining of molds and lids. The equipment has two parallel conveyors, one for the molds and one for the lids. The cleaning of the molds is done by closed circuit washing and direct rinsing of the net.

TÚNEL DE LAVADO Y BARRIDO DE MOLDES AUTOMÁTICO MOD.SPM TLAV900/SPM TS900

AUTOMATIC MOULD WASHING AND SWEEPING TUNNEL MOD. SPM TLAV 900/SPM TS900

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Chasis de acero inox con patas regulables,
- Depósito inferior
- Separación de zonas de lavado y escurrido con chasis y cortinas
- Tapas laterales para la limpieza de la máquinas.
- Filtro rotativo con extracción de sólidos
- Ciclos de lavado con regulación
- Instalación de agua en acero inox. -Turbinas de soplado para escurrido
- Sistema calefactor para el barrido
- Transportadores con cadenas de acero inox
- Variadores de velocidad para los transportadores
- Instalación eléctrica de maniobra a 24 V.
- Construcción en acero inoxidable AISI-304.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Stainless steel chassis with adjustable legs
- Lower tank
- Separation of washing and draining areas with chassis and curtains.
- Side covers for machine cleaning.
- Rotary filter with solids extraction
- Washing cycles with regulation
- Stainless steel water system
- Blowing turbines for draining
- Conveyors with stainless steel chains
- Electronic speed variators for conveyors
- Electrical system for 24 V. control.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Equipo resistencias eléctricas 54 kW.
Bomba dosificadora de detergente

OPTIONAL

Electric heating equipment 54 kW.
Detergent dosing pump

TIPOS	SPM TLAV900/SPM TS900		TYPES
Largo	8.400 mm		Length
Ancho	2.250 mm		Width
Alto	1.750 mm		Height
Altura carga/descarga moldes	930 mm	Mould loading/unloading height	
Altura carga/descarga tapas	950 mm	Lid loading/unloading height	
Voltaje maniobra	24V AC		Voltage
Potencia	26 kW		Power
Peso	2.200 kg		Weight
Vapor	4 bar		Steam
Consumo vapor - aire - agua	150 kg/h - 2 m ³ /h - 0,5-1 m ³ /h		Steam - air - water consumption
Producción	100-180 moldes/h		Production