



TÚNEL DE LAVADO DE MOLDES AUTOMÁTICO MOD.SPM TLAV 900

Esta línea de lavado garantiza los estándares de higiene requeridos que permiten realizar los ciclos continuos de prensado de jamón y paleta en molde. Consta de dos secciones independientes en su funcionamiento: lavado y aclarado.

Equipado con sistemas de dosificación de detergente, filtros autolimpiantes y opciones de calentamiento del agua mediante vapor o resistencias, estas máquinas son capaces de resolver los problemas del lavado en continuo de todo tipo de moldes y tapas con un consumo mínimo de agua, reutilizando la utilizada en el lavado y aclarando con agua de la red. Este túnel nos permite lavar los moldes y tapas de manera continua. El equipo cuenta con dos transportes paralelos, uno para los moldes y otro para las tapas.

La limpieza de los moldes se realiza con lavado en circuito cerrado y aclarado directo de red.

AUTOMATIC MOULD WASHING TUNNEL MOD.SPM TLAV 900

This washing line guarantees the required hygiene standards that allow for continuous ham and shoulder mould pressing cycles.

It consists of two independent operation sections: washing and rinsing.

Equipped with detergent dosing systems, self-cleaning filters and water heating options by means of steam or heating resistors, this machine solves the problems of continuous washing of all types of molds and lids with minimum water consumption, reusing the water used in washing and rinsing with mains water, This line allows continuous washing of molds and lids. The equipment has two parallel conveyors, one for the molds and one for the lids.

The cleaning of the molds is done with closed circuit washing and rinsing directly from the mains.

**TÚNEL DE LAVADO DE MOLDES
AUTOMÁTICO MOD. SPM TLAV 900**

**AUTOMATIC MOULD WASHING TUNNEL
MOD. SPM TLAV 900**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Chasis de acero inox con patas regulables.
- Depósito inferior.
- Separación de zonas de lavado y aclarado.
- Tapas laterales para fácil limpieza de la máquinas.
- Filtro rotativo con extracción de sólidos.
- Ciclos de lavado con regulación.
- Instalación de agua en acero inox.
- Transportadores con cadenas de acero inox.
- Variadores de velocidad para los transportadores.
- Instalación eléctrica de maniobra a 24 V.
- Construcción en acero inoxidable AISI-304.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Stainless steel chassis with adjustable legs.
- Lower tank.
- Separation of washing and rinsing areas.
- Side covers for machine cleaning.
- Rotary filter with solids extraction.
- Washing cycles with regulation.
- Stainless steel water system.
- Conveyors with stainless steel chains.
- Electronic speed variators for conveyors.
- Electrical system for 24 V. control.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Equipo resistencias eléctricas 54 Kw.
Bomba dosificadora de detergente

OPTIONAL

Electric heating equipment 54 kW.
Detergent dosing pump

TIPOS	SPM TLAV 900	TYPES
Largo	4.200 mm	Length
Ancho	2.250 mm	Width
Alto	1.750 mm	Height
Altura carga/descarga moldes	930 mm	Mould loading/unloading height
Altura carga/descarga tapas	950 mm	Lid loading/unloading height
Voltaje maniobra	24V AC	Voltage
Potencia	9 kW	Power
Peso	1.500 kg	Weight
Vapor	4 bar	Steam
Consumo vapor - aire - agua	150 kg/h - 1,2 m ³ /h - 0,5-1 m ³ /h	Steam - air - water consumption
Producción	120 moldes/h	Production

- Túnel opción cinta con carga y descarga de 2 moldes.

- Option tunnel with loading and unloading of 2 moulds