



**CARGADOR DESMOLDEADOR
MANUAL HIDRÁULICO
MOD. DESMOLD 9.9/9.5/5.5**

La solución ideal para cargar y desmoldear jamones y paletas en moldes, independientemente de la prensa utilizada en el prensado.

Capacidad de molde: de 900 o 500 mm de largo.

En el loncheado de jamones curados y paletas, entre otros, es de suma importancia un formato preciso para minimizar al máximo las mermas generadas en la loncheadora.

El DESMOLD permite cargar los jamones y paletas a partir de los formatos prensados, sin importar el tipo de prensa que haya realizado esta operación.

Nuestro exclusivo diseño consigue además el desmoldeo de los jamones después de la etapa de estabilización y enfriamiento de los mismos.

**MANUAL HYDRAULIC LOADER
AND UNLOADER
MOD. DESMOLD 9.9/9.5/5.5**

The ideal solution for loading and demoulding hams and shoulders in moulds, independently of the press used for pressing.

Mould capacity: 900 or 500 mm lenght.

In the slicing of cured hams and shoulders, among others, a precise format is of utmost importance to minimize to the maximum the waste generated in the slicing process.

The DESMOLD allows to load the hams and shoulders from the pressed formats, regardless of the type of press used to carry out this operation.

Our exclusive design also achieves the demoulding of the hams after its stabilization and cooling phase.

CARGADOR DESMOLDEADOR MANUAL HIDRÁULICO
MOD.DESMOLD 9.9/9.5/5.5

Para jamón y paleta prensados.

MOLDEO. Una vez prensados los jamones o paletas, las piezas se introducen en la cuna del moldeador. Se coloca un molde en el soporte contiguo, se cierra la compuerta superior y se acciona el moldeo con las botoneras. Automáticamente, se introducen las piezas en el interior del molde.

DESMOLDEO. Una vez estabilizadas, las piezas se introducen en el desmoldeador. Seguidamente, se presionan de manera simultánea dos pulsadores y, mediante funcionamiento hidráulico, se acciona un pistón lateral que retira la tapa y otro horizontal que extrae los jamones o paletas. Posteriormente, se pueden envasar las piezas al vacío.

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad para molde de largo 900 mm..
- Accionamiento hidráulico.
- Sistema de seguridad accionamiento por dos pulsadores.
- Construido en acero inox AISI-304.

MANUAL HYDRAULIC LOADER AND UNLOADER
MOD.DESMOLD 9.9/9.5/5.5

For pressed hams and shoulders.

MOULDING. Once the hams or shoulders have been pressed, the pieces are placed in the cradle of the contiguous support. The upper gate is closed and the molding is activated with the pushbuttons. The pieces are automatically inserted into the mould.

UNMOULDING. Once stabilized, the pieces are introduced into the demolding machine. Then, two pushbuttons are pressed simultaneously and, by means of hydraulic operation, a lateral piston is activated to remove the cover and another horizontal piston to extract the hams or shoulders. Afterwards, the pieces can be vacuum packed.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Mould capacity 900 mm lenght
- Hydraulic system
- Two-button safety system
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Intercambio de formato de molde

OPTIONAL

Mould format exchange

TIPOS	DESMOL 9.9	DESMOL 5.9	DESMOL 5.5	TYPES
Largo	4.645 mm	4.550 mm	3.350 mm	Length
Ancho	900 mm	900 mm	900 mm	Width
Alto	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	Height
Peso	650 kg	500 kg	360 kg	Weight
Consumo eléctrico	1,35 kW	1,5 kW	1,5 kW	Electrical consumption
Longitud molde	900 mm	900 mm	500 mm	Mould length
Producción de carga	80-120 P/h	50-90 P/h	30-60P/h	Loader production
Producción desmoldeo	100-150 P/h	100-150 P/h	60-120 P/h	Unloader production