



PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800

Para el prensado de jamones y paletas en moldes de 1.050 o 800 mm de longitud.

La necesidad de obtener productos totalmente uniformes es un requisito comercial imprescindible para obtener un buen loncheado de productos curados como jamones y paletas.

Es de suma importancia obtener un formato preciso para minimizar al máximo las mermas generadas en la loncheadora.

Nuestro exclusivo sistema de prensado en moldes es esencial para lograr el mejor resultado del producto, confiriendo una presentación homogénea y aumentando los rendimientos en el loncheado.

RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800

For pressing hams and shoulders in 1,050 or 800 mm long moulds.

The need to obtain totally uniform products is an essential commercial requirement to obtain a good slicing of cured products such as hams and shoulders.

It is of utmost importance to obtain a precise format in order to minimize as much as possible the waste generated in the slicer.

Our exclusive pressing system in moulds is essential to achieve the best result of the product, giving a homogeneous presentation and increasing slicing yields.

PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800

Una vez preparadas las piezas, se introducen en la prensa. Posteriormente, de manera simultánea, se pulsando dos pulsadores y mediante funcionamiento hidráulico, se acciona un pistón vertical y otros horizontales. Estos comprimen la pieza en ciclos de presión y paros secuenciales, permitiendo una compactación uniforme al repartir el trabajo de las sucesivas prensadas por toda la pieza.

Al final del proceso, y tras la apertura de la compuerta, se introducen los jamones o paletas dentro del molde de manera automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Molde rectangular en acero inoxidable de 1050 mm. o 800 mm. de largo.
- Contramoldes de material plástico técnico uso alimentario.
- Accionamiento hidráulico.
- Regulación del tiempo de masaje y prensada.
- Sistema de seguridad con barreras foto eléctricas y accionamiento mediante dos pulsadores.
- Llenado del molde automático.
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800

Once the pieces are prepared, they are introduced into the press. Subsequently, two pushbuttons are pressed simultaneously and, by means of hydraulic operation, a vertical piston and other horizontal pistons are actuated. These compress the piece in sequential cycles of pressure and stops, allowing a uniform compaction by distributing the work of the successive pressings throughout the piece.

At the end of the process, and after opening the gate, the hams or shoulders are automatically introduced into the mould.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Rectangular stainless steel mold of 1050 mm. or 800 mm. length.
- Counter moulds made of technical plastic material for food use.
- Hydraulic drive.
- Massage and pressing time regulation.
- Safety system with photoelectric barriers and two push buttons.
- Automatic mould filling.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Formato molde adicional intercambiable

OPTIONAL

Additional interchangeable mould format

TIPOS	PET-1R/1050	PE-1R/1050	PET-1R/800	PE-1R/800	TYPES
Largo	4.050 mm	4.100 mm	2.750 mm	2.750 mm	Length
Ancho	1.660 mm	1.650 mm	1.600 mm	1.375 mm	Width
Alto	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	Height
Peso	2.700 kg	2.300 kg	2.200 kg	1.800 kg	Weight
Consumo eléctrico	6,5 kW	5,5 kW	6,25 kW	5,5 kW	Electrical consumption
Consumo aire	2 L/min	2 L/min	2 L/min	2 L/min	Air consumption
Presión aire comp.	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	Compressed air consumption
Producción	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	Production