



PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800

Para el prensado en 1.050 o 800 mm de longitud. La necesidad de obtener productos uniformes es un requisito imprescindible en el procesamiento de productos curados como jamones, paletas, embutidos y otros productos cárnicos, tanto frescos como congelados.

En el caso del loncheado, la precisión es clave para minimizar al máximo las mermas generadas en la cortadora, y tras el deshuesado de un jamón o paleta curada, es necesaria la conformación final de la pieza. Nuestro exclusivo sistema de prensado es esencial para lograr el mejor resultado del producto, confiriendo una presentación homogénea y aumentando los rendimientos en el loncheado, adaptándose a diferentes formatos y tipos de producto cárnico.

RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800

For pressing in 1,050 or 800 mm lengths. The need to obtain uniform products is an essential requirement in the processing of cured products such as hams, shoulders, sausages and other meat products, both fresh and frozen.

When slicing, precision is key to minimize as much as possible the waste generated in the slicer, and after boning a cured ham or shoulder, the final shaping of the piece is necessary.

Our exclusive pressing system in moulds is essential to achieve the best result of the product, giving a homogeneous presentation and increasing slicing yields, adapting to different formats and types of meat products.

PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800

Una vez preparadas las piezas, se introducen en la prensa. Posteriormente, de manera simultánea, se pulsán dos pulsadores y mediante funcionamiento hidráulico, se acciona un cilindro vertical y otros horizontales. Estos comprimen la pieza en ciclos de presión y paros secuenciales, permitiendo una compactación uniforme al repartir el trabajo de las sucesivas prensadas por toda la pieza.

Al final del proceso, y tras la apertura de la compuerta, el cilindro horizontal expulsa el producto terminado hacia una bandeja colectora.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura del molde rectangular en acero inoxidable de 1050 mm o 800 mm de largo.
- Contramoldes de material plástico técnico uso alimentario.
- Accionamiento hidráulico.
- Regulación del tiempo de masaje y prensada.
- Sistema de seguridad con barreras foto eléctricas y accionamiento mediante dos pulsadores.
- Llenado del molde automático.
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800

Once the pieces are prepared, they are introduced into the press. Subsequently, two pushbuttons are pressed simultaneously and, by means of hydraulic operation, a vertical cylinder and other horizontal ones are actuated. These compress the piece in sequential cycles of pressure and stops, allowing a uniform compaction by distributing the work of the successive pressings throughout the piece.

At the end of the process, and after opening the gate, the horizontal cylinder ejects the finished product into a collecting tray.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Rectangular stainless steel mold structure of 1050 mm or 800 mm length.
- Counter moulds made of technical plastic material for food use.
- Hydraulic drive.
- Massage and pressing time regulation.
- Safety system with photoelectric barriers and two push buttons.
- Automatic mould filling.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Formato molde adicional intercambiable

OPTIONAL

Additional interchangeable mould format

TIPOS	PET-1R/1050	PE-1R/1050	PET-1R/800	PE-1R/800	TYPES
Largo*	2.970 mm	2.970 mm	1.620 mm	1.620 mm	Length*
Ancho	1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm	Width
Alto	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	Height
Peso	2.700 kg	2.300 kg	2.200 kg	1.800 kg	Weight
Consumo eléctrico	6,5 kW	5,5 kW	6,5 kW	5,5 kW	Electrical consumption
Consumo aire	2 L/min	2 L/min	2 L/min	2 L/min	Air consumption
Presión aire comp.	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	Compressed air consumption
Producción	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	Production

*Bandeja colectora de 800 mm no incluida en las medidas

*Collecting tray of 800 mm not included in the measurements.



Opcional: cargador de moldes*
Optional: mould loader*

PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800

Para el prensado de jamones y paletas en moldes de 1.050 o 800 mm de longitud.

La necesidad de obtener productos totalmente uniformes es un requisito comercial imprescindible para obtener un buen loncheado de productos curados como jamones y paletas.

Es de suma importancia obtener un formato preciso para minimizar al máximo las mermas generadas en la loncheadora.

Nuestro exclusivo sistema de prensado en moldes es esencial para lograr el mejor resultado del producto, confiriendo una presentación homogénea y aumentando los rendimientos en el loncheado.

RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800

For pressing hams and shoulders in 1,050 or 800 mm long moulds.

The need to obtain totally uniform products is an essential commercial requirement to obtain a good slicing of cured products such as hams and shoulders.

It is of utmost importance to obtain a precise format in order to minimize as much as possible the waste generated in the slicer.

Our exclusive pressing system in moulds is essential to achieve the best result of the product, giving a homogeneous presentation and increasing slicing yields.

**PRENSA FORMATO RECTANGULAR EN DOS Y TRES DIMENSIONES
MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 Y PET-1R/800**

Una vez preparadas las piezas, se introducen en la prensa. Posteriormente, de manera simultánea, se pulsán dos pulsadores y mediante funcionamiento hidráulico, se acciona un cilindro vertical y otros horizontales. Estos comprimen la pieza en ciclos de presión y paros secuenciales, permitiendo una compactación uniforme al repartir el trabajo de las sucesivas prensadas por toda la pieza.

Al final del proceso, y tras la apertura de la compuerta, el cilindro horizontal expulsa el producto terminado hacia una bandeja colectora. Con el opcional del cargador de moldes, se introducen los jamones o paletas dentro del molde de manera automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura de molde rectangular en acero inoxidable de 1050 mm o 800 mm de largo.
- Contramoldes de material plástico técnico uso alimentario.
- Accionamiento hidráulico.
- Regulación del tiempo de masaje y prensada.
- Sistema de seguridad con barreras foto eléctricas y accionamiento mediante dos pulsadores.
- Llenado del molde automático.
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

OPCIONAL

Formato molde adicional intercambiable

*Cargador de moldes hidráulico

**RECTANGULAR FORMAT PRESS IN TWO AND THREE DIMENSIONS
MOD. PE-1R/1050, PE-1R/800, PET-1R/1050 AND PET-1R/800**

Once the pieces are prepared, they are introduced into the press. Subsequently, two pushbuttons are pressed simultaneously and, by means of hydraulic operation, a vertical cylinder and other horizontal ones are actuated. These compress the piece in sequential cycles of pressure and stops, allowing a uniform compaction by distributing the work of the successive pressings throughout the piece.

At the end of the process, and after opening the gate, the horizontal cylinder ejects the finished product into a collecting tray. With the optional mold loader, the hams or shoulders are automatically introduced into the mould.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Rectangular stainless steel mold structure of 1050 mm or 800 mm length.
- Counter moulds made of technical plastic material for food use.
- Hydraulic drive.
- Massage and pressing time regulation.
- Safety system with photoelectric barriers and two push buttons.
- Automatic mould filling.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPTIONAL

Additional interchangeable mould format

*Hydraulic mould loader

TIPOS	PET-1R/1050	PE-1R/1050	PET-1R/800	PE-1R/800	CARGADOR HIDRÁULICO* HYDRAULIC LOADER*	TYPES
Largo*	2.970 mm	2.970 mm	1.620 mm	1.620 mm	+ 1.130 mm	Length*
Ancho	1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm	-	Width
Alto	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	2.440 mm	-	Height
Peso	2.700 kg	2.300 kg	2.200 kg	1.800 kg	-	Weight
Consumo eléctrico	6,5 kW	5,5 kW	6,5 kW	5,5 kW	-	Electrical consumption
Consumo aire	2 L/min	2 L/min	2 L/min	2 L/min	-	Air consumption
Presión aire comp.	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	-	Compressed air consumption
Producción	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	90/120 P/h	-	Production

*Bandeja colectora de 800 mm no incluida en las medidas

*Collecting tray of 800 mm not included in the measurements.