



**LINEA AUTOMÁTICA DE CORTADORA Y GIRADOR DE JAMONES
MOD. TME-ML1000/500 Y
GAN-90 1000/500**

Especialmente diseñada para acoplar a una línea de loncheado automática y producir medias lonchas de la barra de jamón curado.

La línea automática de cortadora y girador de jamones divide la barra en dos mitades longitudinales iguales y posteriormente gira ambas partes, orientando el corte hacia arriba. Esto garantiza un corte perfecto de las dos mitades y un posicionamiento ideal en la barqueta o sobre del producto a comercializar.

Capacidades de corte hasta 500 y 800mm.

**AUTOMATIC HAM CUTTING AND ROTATING LINE
MOD. TME-ML1000/500 AND
GAN-90 1000/500**

Specially designed to be coupled to an automatic slicing line and to produce half slices of the cured ham bar.

The automatic ham cutter and rotator line divides the bar into two equal longitudinal halves, then rotates the two parts orienting the cut upwards. This guarantees a perfect cut of the two halves and an ideal positioning in the tray or envelope of the product to be marketed.

Cutting capacities up to 500 and 800mm.

LINEA AUTOMÁTICA DE CORTADORA Y GIRADOR DE JAMONES

La alimentación de las barras se realiza sobre un transportador transversal que, además de posicionarlas, permite acumular de 3 a 4 barras. Un sistema de carga automático introduce la barra y la coloca en la zona de corte. Los posicionadores controlados electrónicamente se encargan de centrar la barra, activan los sistemas de sujeción y realizan el corte. Luego, se liberan las dos piezas, que avanzan hasta alcanzar la posición para el giro. Los dispositivos de giro ejecutan la secuencia de movimientos para dejar las dos partes de la barra en paralelo, con una separación establecida y el corte hacia arriba, preparando las piezas para pasar a la loncheadora.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Preparada par acoplar a la loncheadora.
- Accionamiento eléctrico y neumático.
- Programación electrónica.
- Transportadores con banda modular material plástico
- Rodillos motorizados de transporte
- Cuchilla de corte de acero inoxidable
- Instalación eléctrica con maniobra a 24 V.
- Tapas abatibles para la limpieza
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

AUTOMATIC HAM CUTTING AND ROTATING LINE

The bar feeding is carried out on a cross conveyor which, in addition to positioning them, allows the accumulation of 3 to 4 bars.. An automatic loading system inserts the bar and places it in the cutting area. Electronically controlled positioners center the bar, activate the clamping systems and make the cut. The two pieces are then released and advance until they reach the turning position. The turning devices execute the sequence of movements to leave the two parts of the bar in parallel, with an established separation and with the cut upwards, preparing the pices to pass to the slicer.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Designed to be connected to the slicing machine.
- Electric and pneumatic drive.
- Electronic programming.
- Conveyors with plastic modular belt
- Motorized transport rollers
- Stainless steel cutting blade
- Electrical system with 24 V maneuver.
- Opening lids for cleaning
- Built in stainless steel AISI-304.

TIPOS	TME -ML500	GAN -90/500	TME -ML 1000	GAN -90/1000	TYPES
Largo	2.300 mm	1.165 mm	3.200 mm	1.400 mm	Length
Ancho	1.900 mm	930 mm	1.900 mm	930 mm	Width
Alto	2.700 mm	2.310 mm	2.900 mm	2.480 mm	Height
Peso	1.000 kg	200 kg	1.400 kg	300 kg	Weight
Consumo eléctrico	1,6 kW	0.4 Kw	1,6 kW	0.4 Kw	Electrical consumption
Consumo aire	40 L/min	60 L/min	40 L/min	60 L/min	Air consumption
Presión aire comprimido	6 bar	6 bar	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	Air pressure
Producción	200-300 P/h	200-300 P/h	200-300 P/h	200-300 P/h	Production