Imágenes de profundidad 3D de precisión milimétrica en procesos de fabricación industrial, logística y robótica

AM-T100 CÁMARA 3D

NOVEDAD







AM-T100 CÁMARA DE TIEMPO DE VUELO

La AM-T100 es una cámara de tiempo de vuelo (ToF) que utiliza un sensor DepthSense™ de Sony para producir imágenes de profundidad 3D de precisión milimétrica. La alta frecuencia de imagen de hasta 60 fps permite un uso eficaz en procesos de fabricación industrial, logística y robótica.

Con una potente iluminación IR y una resolución de imagen de 640 x 480 píxeles, la AM-T100 consigue un campo de visión de 67° x 51° con un alcance de hasta 6 m*.

Los algoritmos de alto rendimiento permiten prefiltrar los datos para adaptar la cámara de forma óptima a las distintas condiciones ambientales. La AM-T100 es una cámara de visión GigE que pone sus datos de imagen a disposición del software común de procesamiento de imágenes a través de la interfaz de datos estandarizada GenlCam. Un kit de desarrollo de software (SDK) integrado ayuda a los desarrolladores de software e integradores de sistemas a configurar la cámara y crear aplicaciones de software.

AM-T100PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imágenes de profundidad 3D de precisión milimétrica gracias a la tecnología DepthSense™ de Sony
- Alta frecuencia de imagen de hasta 60 fps
- Área de visión de 67° x 51° con un alcance de hasta 6 m*
- Adaptación óptima a diferentes condiciones ambientales y de montaje
- Fácil intercambio de datos mediante la interfaz de datos normalizada GenlCam
- Software para configurar fácilmente las zonas de vigilancia en 3D



Tamaño original



^{*} En función de las propiedades de remisión de los objetos objetivo, puede alcanzarse un alcance de hasta 30 m.

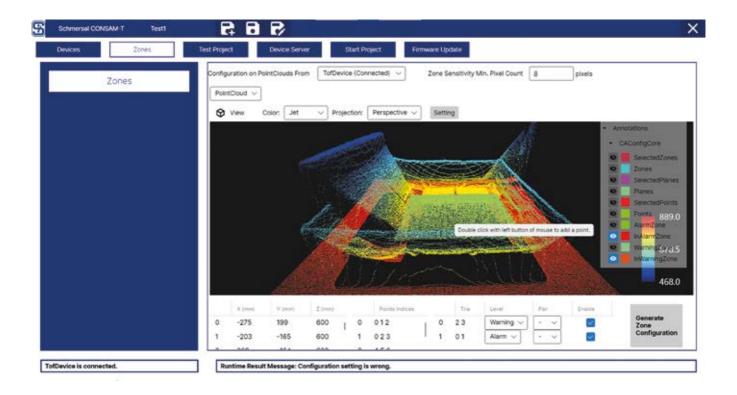


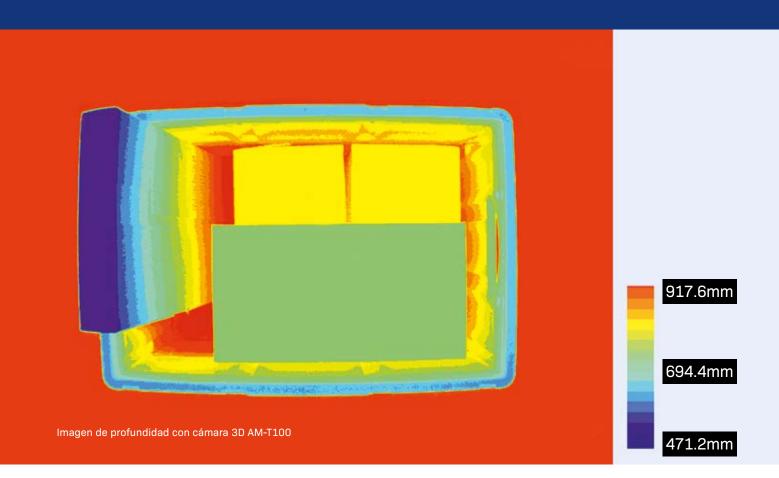
Foto con cámara estándar

SOFTWARE DE CONFIGURACIÓN

El software de configuración CONSAM-T está preinstalado en la AM-T100. Con ayuda de este software, la cámara puede configurarse para vigilar zonas 3D complejas.

Si entran objetos en estas zonas, se conmutan las salidas digitales. Además, las entradas digitales permiten alternar entre distintas zonas 3D para supervisar secuencias y procesos complejos.





PRECISIÓN

(exposición 1000 μs , modo de alcance 7500 mm)

Objetos con alta reflectividad (80 %) A una distancia de 6 m	
Precisión	± 50 mm
Corrección	< 16 mm
Precisión	< 23 mm
Objetos con baja reflectividad (10 %) Distancia máxima: 3 m	
Precisión	± 50 mm
Corrección	< 13 mm
Precisión	< 23 mm



DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos	
70 x 70 x 72 mm	
0,5 kg	
IP67 ¹⁾	
Láser clase 1	
iToF (indirect Time-of-Flight)	
640 × 480 px	
max. 60 fps	
850 nm	
67° × 51°	
6 m ²⁾	
20 % ~ 90 %	
< 1 %	
1 mm	
−20 °C +85 °C	
0 °C +45 °C ³⁾	
EN 61326-1, EN IEC 60825-1	
1x conector de E/S M12, 8-polos, codificación A 1x conector Ethernet M12, codificación X	
PoE: IEEE802.3bt Conector de E/S: DC 24 V ± 10 %.	
Típico: 15 W Pico: 40 W	
Ethernet 10/100/1000 Mbps, compatible con GigE Vision 2.0	
2x salida digital 2x entrada digital	

Cuando ambas conexiones de enchufe están cerradas.
 En función de las propiedades de remisión de los objetos objetivo, puede alcanzarse un alcance de hasta 30 m.
 Tras un periodo de calentamiento de 30 minutos, la cámara puede funcionar a una temperatura ambiente de -20 °C y superior.



ACCESORIOS

Brida de montaje



Brida de montaje para AM-T100 ■ ACC-AM-MS-F

Cámara AM-T100 no incluida en el volumen de suministro.

Cable de salida



Cable de conexión M12, 8-polos, codificación A

■ ACC-AM-CON-A-K8P-M12-G-5M-S

Conector Ethernet



Conector Ethernet M12, codificación X

■ ACC-AM-CON-VIE-SS8P-M12-RJ45-G-5M-S

EL GRUPO SCHMERSAL PROTECCIÓN PARA LA PERSONA Y LA MÁQUINA

El Grupo Schmersal, dirigido por sus propietarios, se encuentra entre los líderes del mercado y la competencia internacional en el exigente campo de la seguridad funcional de máquinas. La empresa, fundada en el año 1945, tiene una plantilla de casi 2000 empleadas y empleados y dispone de siete fábricas en tres continentes, así como filiales propias y socios comerciales en más de 60 países.

Entre los clientes del Grupo Schmersal se encuentran los "Global Players" de la fabricación de máquinas e instalaciones, así como los usuarios de las máquinas. Ellos tienen a su disposición los amplios conocimientos de la empresa como proveedor de sistemas y soluciones para la seguridad de las máquinas. Además, Schmersal dispone de competencias específicas en diversos sectores y campos de aplicación, como la producción de alimentos, la tecnología de envase y embalaje, la fabricación de máquinasherramienta, la tecnología de la elevación, la industria pesada y el sector del automóvil.

Una gran parte de la gama de productos del Grupo Schmersal es ofrecida por la división de negocios tec.nicum con su amplio programa de servicios: Sus consultores e ingenieros en seguridad funcional certificados asesoran a fabricantes y usuarios de máquinas en todo tipo de cuestiones relativas a la seguridad de máquinas y laboral, y todo ello de manera independiente del producto y el fabricante. Además planifican y realizan soluciones de seguridad complejas en todo el mundo, en estrecha colaboración con los clientes.



- Soluciones completas para la protección de zonas de peligro
- Parametrización y programación individual de controles de seguridad
- Tecnología de seguridad hecha a medida – ya sea para máquinas individuales o líneas de producción más complejas
- Soluciones de seguridad adecuadas para cada sector



CONSULTORÍA E INGENIERÍA SEGURIDAD

- tec.nicum academy Directivas CE y normas armonizadas
- tec.nicum consulting Expediente Técnico, Marcado CE, RD1215
- tec.nicum engineering Diseño eléctrico, mecánico y programación
- tec.nicum integration Reconversión de máquinas y lineas



COMPONENTES DE

■ Interruptores y sensores de

seguridad, dispositivos de

seguridad con bloqueo por

■ Controles y relés de seguridad,

■ Dispositivos de seguridad

sensores de detección

optoelectrónicos y táctiles

 Tecnología de automatización: interruptores de posición,

sistemas de bus de seguridad

SEGURIDAD

solenoide

