

Blanchon Industrie



Blanchon
INDUSTRIE

A fin de responder a las necesidades más exigentes, el Grupo Blanchon tiene a su disposición después de 25 años su propio departamento especialista en el desarrollo destinado a las aplicaciones industriales.

El laboratorio de R+D realiza durante todo el año los estudios y formulaciones sobre barniz, aceites, tintes y imprimaciones, a fin de optimizar las aplicaciones, los aspectos, rendimientos sin ocultar la parte económica.

Se dispone de las más recientes tecnologías de ensayo, análisis y medidas para seleccionar las materias primarias en función de las características y de sus beneficios medioambientales. Antes de la puesta en marcha del producto, una serie de parámetros son establecidos estrechamente con el industrial a fin de acompañar dentro la definición del entorno técnico. Se escogen los materiales y se definen los procesos (modelos de barnizadoras, potencia de lámparas, velocidad de la cinta, etc...) son determinantes para el rendimiento del ciclo del acabado sobre el parque de máquinas del laboratorio de industria.

La evaluación de los productos acabados es siempre realizada sobre las muestras aplicadas sobre el parque de máquinas de laboratorio industrial correspondiente a las líneas industriales. Además, y gracias a los ensayos industriales, nuestros técnicos-comerciales acompañan y forman a los operarios de línea para el buen uso de nuestros productos sobre sus máquinas con el objetivo de una recerca constante de calidad y optimización de los costes de la producción.

Una referencia de calidad a 4 lugares del mundo Filiales propias con comerciales propios, el grupo Blanchon trabaja igualmente con distribuidores exclusivos y de importadores. Una reseña internacional bien establecida, permite un gran proximidad comercial, un apoyo local reforzado y un buen conocimiento del mercado.



Parque de máquinas interno y laboratorio UV Recerca y Desarrollo



Sumario

- 2/3 Presentación de Grupo Blanchon
- 4/5 Barniz de secado UV
- 6/7 Aceites de secado UV
- 8/9 Barniz y aceite base agua secado UV
- 10/11 Aceites tradicionales con secado oxidativo
- 12/13 Aceites en base agua con secado oxidativo
- 14/15 Decoración antes del acabado
- 16/17 Gama de mantenimiento
- 18/19 Suelos plásticos técnicos



Una atención durante años

Desde siempre, el grupo Blanchon se ciñe en desarrollar los productos que respetan al hombre y el medioambiente.

Implicado después de 30 años a una andadura de calidad medioambiental exigente, siguiendo la política de innovación dentro de los valores universales del desarrollo duradero.

Quien somos nosotros?

Fundada en 1832 y solidamente anclada a la estructura familiar, el Grupo Blanchon tiene un reconocimiento unanime de seriedad y de calidad.

Esta presente en el mercado industrial, negocios de la madera y materiales, fabricantes de parquet, grandes superficies de bricolage, el Grupo Blanchon, es un fabricante de barniz especializado históricamente dentro la decoración del parquet. Estos proponen hoy en día una larga gama de productos para la protección, el mantenimiento y la conservación de la construcción y viviendas.

La complementación de sus sectores de actividad permiten aportar a sus clientes las soluciones más innovadoras y sobretodo las últimas tendencias.

La habilidad por prioridad

El Grupo Blanchon se debe a la sostenibilidad y al rendimiento de sus productos y también a la habilidad del servicio a los clientes.

Dos exigencias esenciales que el Grupo impone a sus equipos, imponiendo un espíritu de calidad sin cesar el compromiso y las herramientas para la máxima realización en los proyectos.



La innovación como motor

Las ganas de innovar están ancladas en el ADN del Grupo Blanchon. En la búsqueda de rendimientos técnicos, ecológicos y prácticos, y también con tendencias decorativas, la R+D está sin cesar a la escucha del mercado y cumpliendo las expectativas de los usuarios.

Al servicio de la estética

Inspirándose en el paso del tiempo y el entorno natural, el Grupo Blanchon aporta una nueva exhibición a la decoración de soportes. Siempre a la escucha de tendencias y mirando al futuro, el Grupo Blanchon participa a la valoración de la construcción y viviendas.



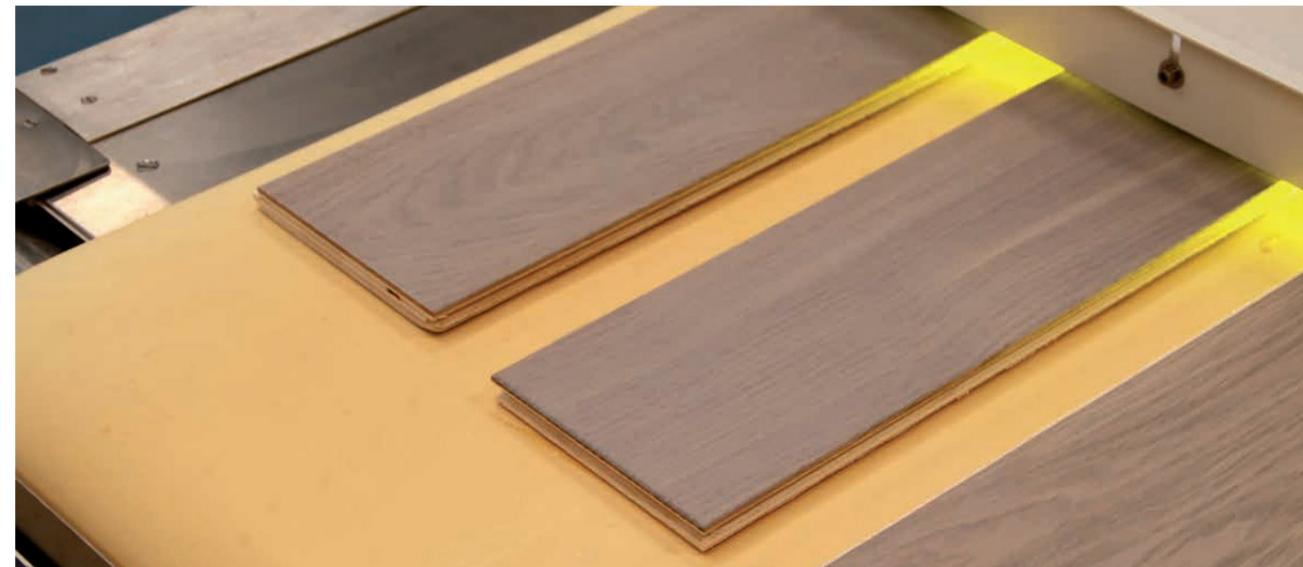


Acabado para parquet en secado UV

El barnizado a secado ultra-violeta sobre máquinas a rodillo es una aplicación combinada de varios productos con una combinación que juega cada uno de ellos muy determinada.



Descomposición de Barniz UV- aplicación multicapas



Nosotros proponemos a nuestros clientes las soluciones sobre medidas adoptadas a la configuración de su línea de barnizado UV.

1. MASILLA UV

Aplicación con enmasilladora, al masilla 4104 permite de tapar los nudos y la juntas de ensamblado del parquet contrachapado.

2. TINTES EN BASE AGUA

La tinta permite de aportar un aspecto decorativo coloreando las bras de la madera.

- * Gama de tintes listos al uso Blanchon
- * Creación de tintes a la medida por una simple mezcla de pigmentos a la base incolora 5242
- * Contratipado

3. BASE AGUA EN SECADO UV

La base permite asegurar una adherencia eciente entre la madera y el barniz en el secado UV y por consecuencia una buena resistencia al despegado.

- * Base hidro a secado UV 1137 (tintable): secado horno+ UV
- * Base hidro a secado UV 1150 y 1139 alto extracto en seco: secado mediante Lampara UV, solamente
- * Base hidro a secado UV 1140 y 1139 par maderas exoticas y grasas

4. IMPRIMACIONES UV PERFORMER

En función del sistema, la imprimación aportara las características mecánicas, tales como la dureza y la resistencia a la abrasión. Su rendimiento dependerá de la composición química y de la cantidad aplicada.

- *Primer UV Performer -fácil lijado- 1204
- *Primer UV Performer- alta resistencia a la abrasión según la normativas en vigor (Test Sable, CS10,S42) 1100 y 1099
- *Primer UV Performer Mat, para superficies en poro abierto y con chanan. 1209 y 1207

5. ACABADO UV PERFORMER

Complementado con el primer, el acabado a ser determinante por la resistencia a la rayadura, el estado de la superficie y el brillo.

- *Finition UV Performer -ultra mate 2070 - 2082
- *Finition UV Performer - alta resistencia al rayado



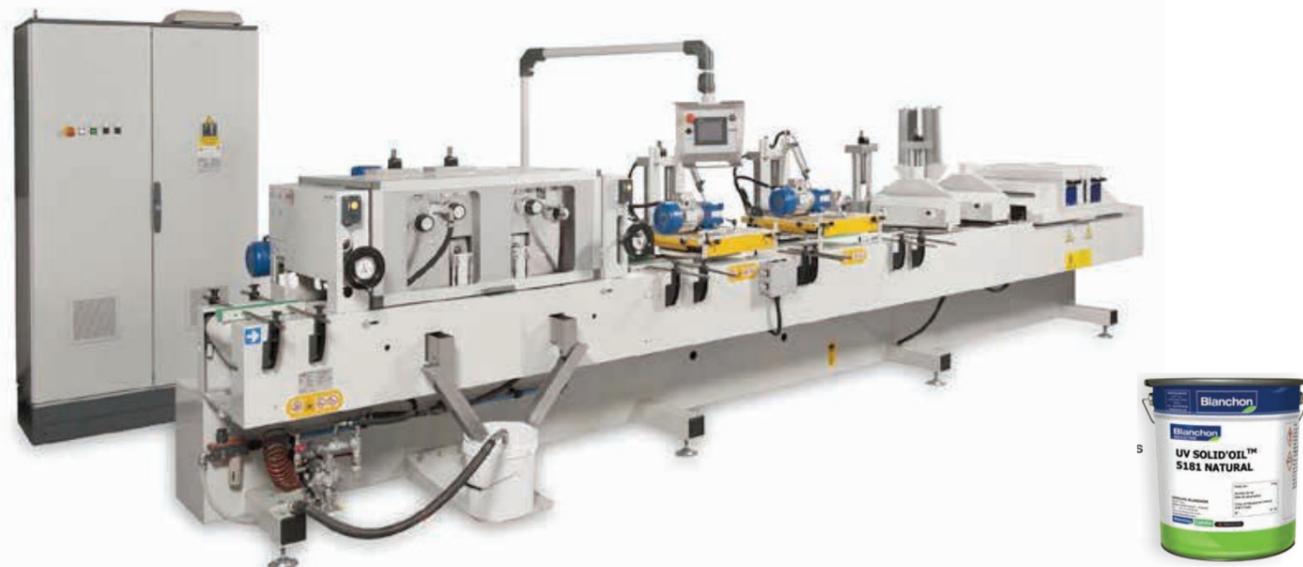
Aceite para parquet en secado UV

Nuestra gama de UV SOLID OIL conjuga los beneficios del aspecto natural aportado por un acabado aceitado y el rendimiento ligado a la tecnología de reticulación debajo de lámparas UV. La saturación de las fibras de la madera, conservando un estado de la superficie en poro abierto, transmite al parquet excelentes propiedades químicas.

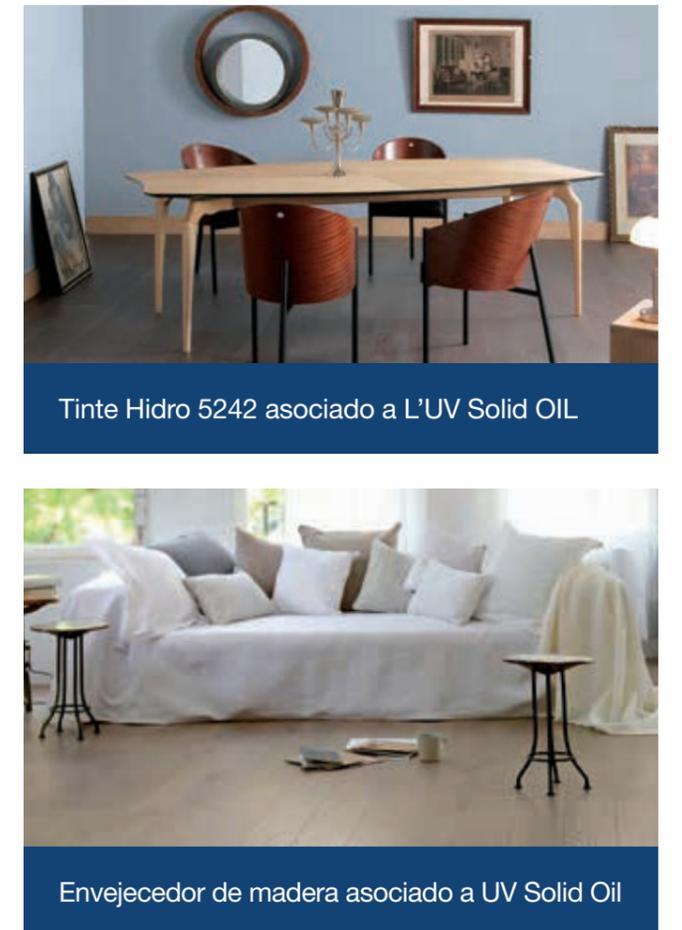
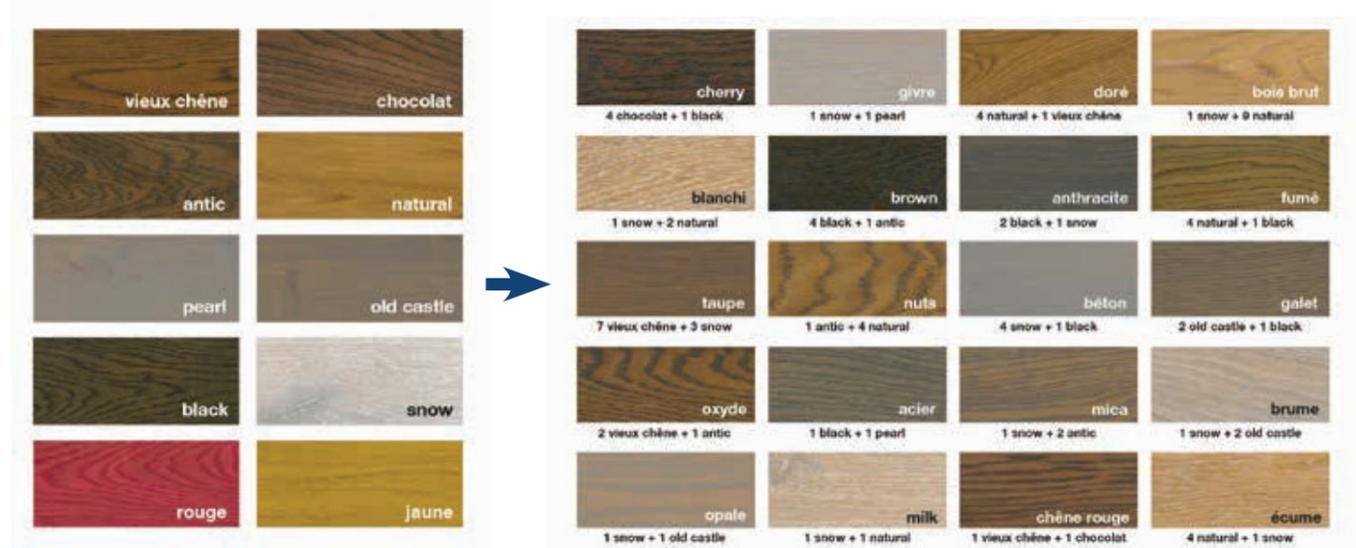
Gracias a su formulación sin disolventes ni metales pesados, este ACEITE UV es respetuoso con el medio ambiente: el nivel de emisión COV es extremadamente débil, 20 veces inferior a la obtención de un producto A+.

Características de UV Solid Oil:

- * Apilado directamente en salida de línea
- * Rendimiento total de 15 a 35 gr/m²
- * Alta reactividad
- * De satinado a ultra mate
- * Estabilidad en la luz
- * Mantenimiento y renovación fácil



Con 10 colores de base, UV Solid Oil, permite gracias a sus mezclas simples, de producir una gama inimitable de tonalidades.





Barniz base agua UV Aceite base agua UV Aplicación a pistola

Nosotros disponemos de un Aceite UV Hidro 5133 y de un Barniz de acabado UV Hidro 2077, apropiados para una aplicación a pistola (manual o automática). Con esta composición acuosa, estos productos con sus características y uidez son beneciosas para el buen recubrimiento de las bras de la madera.

Esta solución en Aceitado o Barnizado del mundo del parquet o el mundo del panel, la hace muy compatible cuando hablamos de superficies muy estructuradas. Conserva la madera clara y conere un aspecto mate, también es posible de tintar ligeramente estos productos y así crear multiples tonalidades y numerosos aspectos naturales.

Características de nuestros productos UV al agua:

- * Apilable directamente a salida de linea.
- * Ajuste de pigmenteos posible.
- * Flexibilidad en el acabado: muy resistente a la deformación.
- * Rayadura marca en soportes oscuros.
- * Estable a la luz.
- * Adaptado para superficies no planas.

Aplicación a cortina

Nuestros barnices Hidro a secado UV, se beneciant de un excelente comportamiento después del secado.

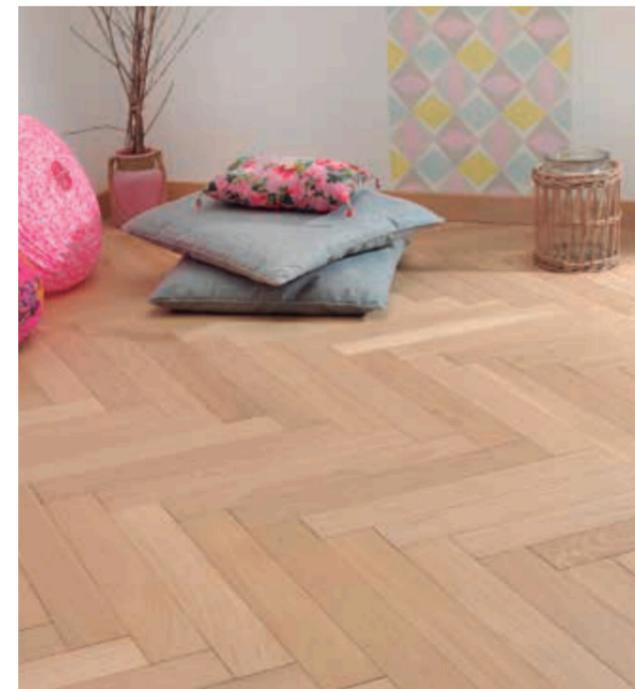


Acabado Aspecto invisible

El aspecto en madera invisible es un acabado de tendencia que permite de asemejar la apariencia natural de la madera lijada todo aportando una buena protección a las manchas y al desgaste. Las examinaciones de Blanchon Industrie es larga durante estos años, es así que este tipo de acabados son considerados como una gama a partes enteras con las especificaciones técnicas particulares.

El aspecto INVISIBLE disponible dentro de nuestra gama de acabados Industriales

- * Aceite oxidativo
- * Aceite en fase acuosa
- * Aceite en fase acuosa en secado UV
- * Barniz a secado UV
- * Barniz en fase acuosa en secado UV



El aspecto invisible es compatible y adaptado con nombrosos procesos de linea de acabado industrial a rodillo o pistola.

Este es posible igualmente de ajustar namente a nivel del aspecto a la madera de inicio con modulaciones de un pigmento especial para llegar al aspecto deseado.

Los matices ligeramente grises son igualmente disponibles a n de combinar con aspectos naturales con una tendencia envejecida.



Aceites para parquet tradicional en secado oxidativo

Formulados a partir de materias primas de origen natural, nuestros aceites tradicionales resaltan la tonalidad y la madera conjugando una protección óptima al ensuciamiento y del día a día que sufren los suelos. Con una fácil puesta en marcha sobre la línea industrial, la utilización de nuestros aceites es un compromiso de serenidad para los industriales gracias a su durabilidad y fácil mantenimiento.



Para proyectos y demostraciones, disponemos de una maleta con más 41 tonalidades de Aceite-cera y de Solid Oil en botes de 25 ml

Larga paleta de tonalidades

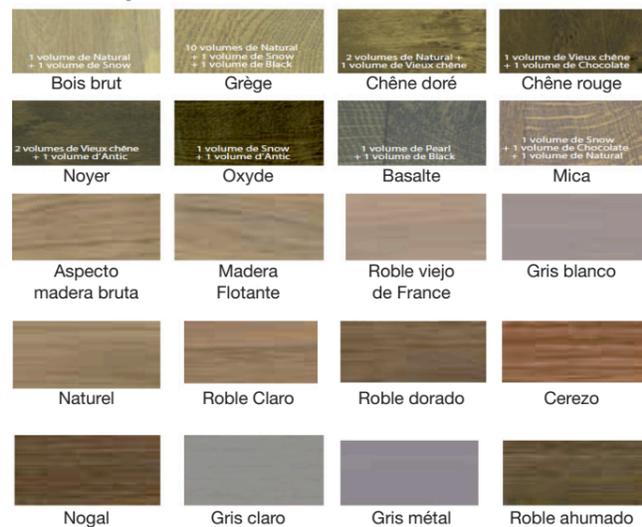
Los originales



Los grises



Los compuestos



Características de nuestros aceites en secado oxidativo



HUILE-CIRE 5170

- * Sistema en dos manos
- * Aplicación a pistola posible
- * Aspecto encerado y tacto sedoso
- * Consistencia uida
- * Resalta la tonalidad y acentua el veteado de la madera



HUILE-CIRE HIGH SOLID 5167

- * Sistema en dos manos
- * Solución adaptable para aplicación a rodillo
- * Aspecto encerado y tacto suave
- * Consistencia untuosa
- * Alto poder tintable y gran profundidad de color



SOLID'OIL 5200

- * Sistema monocapa
- * Alto extracto en seco
- * Aspecto Mate
- * Consistencia untuosa
- * Resistencia excepcional: ERP traco intenso
- * Solución adaptada para aplicar a rodillo





Aceites en base agua con secado oxidativo

El aceite en base agua es hoy en día la mejor solución técnica dedicada a los industriales que buscant proteger el parquet (o todo dipo de carpinterías) todo en preservando el efecto natural de la madera no tratada. Sus rendimientos técnicos y su formulación responden a los criterios ecológicos más severos (contiene una tasa de COV baja conforme a la exigencias mediambientales de certificación Ecolabel Europea).

Disponible en diferentes versiones, Aceite en base agua ref. 5148/5149 puede ser pulverizable o bien una aplicación a rodillo es posible con 5140: De numerosas combinaciones posibles para un máximo de exhibidad.

El secado rápido de este aceite en base agua, permite de poder hacer en un periodo corto de tiempo un rápido y simple proceso industrial.

Características del Aceite en base agua:

- * Objetivo Ultra mate
- * Sin necesidad de poner cepillo igualador
- * Sin olor
- * No cambia el color de la madera
- * Aplicación a rodillo o pistola
- * Limpieza con agua



Decoración antes del acabado

Teintes hydro

Base 5242 , base incolora, con estabilidad en rodillos o pistolas . Resinas en fase uretanadas con buen poder de adherencias sobre madera en bruto.



Vieillisseur

Tinte de acción reactiva, acentuando el contraste del vetado y aportando un aspecto de "madera vieja"



Existe en varios tonalidades de Blanco y gris de más o menos intenso, según necesidad de cada proyecto. Aplicación a rodillo esponja o pistola , con necesidad de ser o no cepillados. Todos ellos pueden ser recubiertos con Aceites-cera, Aceite UV o Barniz UV.

Aplicación a cortina



Base reactiva que su objetivo es reactivar los tonos para dar una aspecto gris viejo natural. Se puede ajustar con pastas pigmentadas para la creación de tonalidades personalizadas. Posibilidad de recubrimiento con Aceite UV o Barniz UV, performer. La base se aplica a pistola sin ser igualada.



Gama mantenimiento

Parquet Aceitado

Limpieza



Lagoon®

Limpiador universal listo al uso Para parquetes, escaleras y tablas barnizadas así también para los suelos estraticados o exhibes. Conviene también para la limpieza de parquetes aceitados. Preserva el aspecto original del suelo, sin dejar trazos.



Jabón Natural

Limpiador de origen vegetal olor agradable para el mantenimiento corriente para todos los parquetes aceitados. Indispensable antes de toda nueva mano de aceite. Conserva y refuerza a cada lavado el bello aspecto natural de la madera.



Limpiador Intensivo

Desincrusta las manchas difíciles y elimina las viejas capas incrustadas. Este prepara la superficie para una nueva mano de aceite.

*Concentrado diluir
*Secado rápido



Huile d'entretien Universalle

Para todos los parquetes aceitados en fábrica o en obra. Excelente adherencia con aceites tradicionales o en fase acuosa. Fuerte poder regenerante de todas las superficies aceitadas. Secado muy rápido. No aporta resbalabilidad ni tampoco deja trazo. Aplicación Spray. 2 Versiones : mate o natural



Huile d'entretien

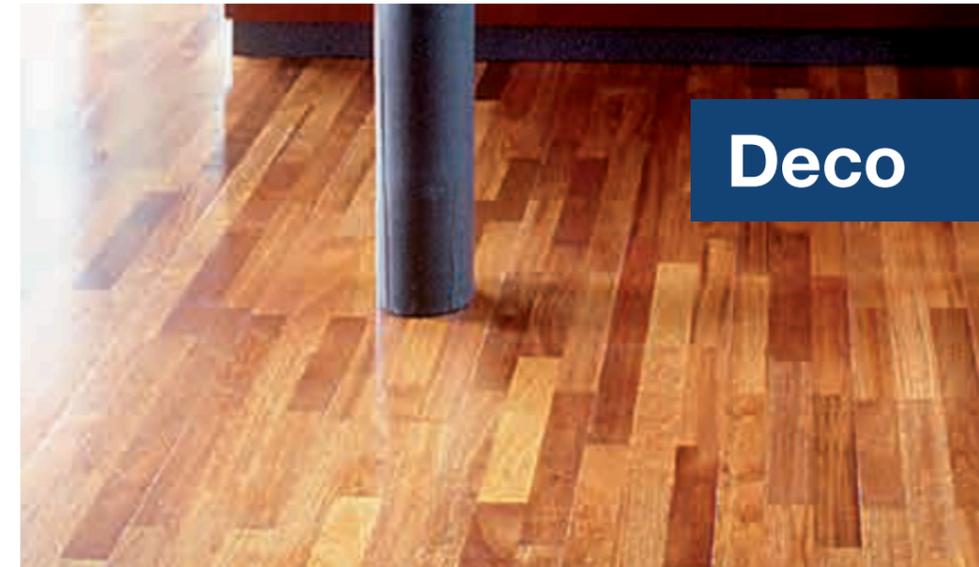
Ideal para el mantenimiento de aceites tradicionales (Hard-wax oil, Solid Oil) y Solid Oil UV

*Aplicación en spray
* 3 tonalidades: naturel, blanc et tons bois



Huile d'entretien Environnement

Ideal para el mantenimiento de los aceites en base agua y de aspecto en madera de aspecto sin tratar. Secado en 30 min, antideslizante, antipolvo durable. Sin olor. Secado rápido: mate y ultra mate



Deco

Parquet Barnizado

Limpieza



Lagoon®

Limpiador universal listo al uso Para parquetes, escaleras y tablas barnizadas así también para los suelos estraticados o exhibes. Conviene también para la limpieza de parquetes aceitados. Preserva el aspecto original del suelo, sin dejar trazos.



Nettoyant Lisabril®

Para el mantenimiento corriente y sin escurrido de todo tipo de parquetes barnizados, suelos estraticados (vinilo, pvc). Este desengrasa y limpia y deja las superficies limpias y sin trazos dejando una capa protectora. Reaviva todos los aspectos: brillante, satinado, mate, ultra mate, aspecto madera sin tratar.



Décapant Dégraissant

Limpiador superactivo. Desengrasante potente para la eliminación de capas antes de nuevas protecciones. Elimina las manchas de más agresivas sin alterar el acabado.

* Ecaz con la marcas negras de los zapatos sobre parquet barnizado.
* Concentrado a diluir

Protección



Rénovateur Métallisant

Este protege durablemente los parquetes barnizados desgastados, o sometidos a un tráfico intenso. No aporta resbalabilidad según normativa NF EN 13036-4. Conviene también para suelos plásticos. Existe en dos versiones: Satinado y Mate



BARNIZADO a secado UV para suelos plásticos

Blanchon Industrie también comercializa una gama completa de barnices en alto rendimiento en Secado UV, destinado a la industria del revestimiento de suelos plásticos: PVC, vinílicos, LVT, compactos, linoleum,...

Los parámetros del proceso y exigencias de cargas del industrial así como los criterios medioambientales., tales como normativa COV, y el etiquetado son prioridades que se tienen en cuenta en la elaboración sobre la mesura de los barnices de alto rendimiento.

Blanchon ha sido el primer industrial a comercializar, desde 2004, los barnices para los suelos plásticos, utilizando la tecnología EXCIMER como técnica de matizado y reticulación.

Una tecnología patentada

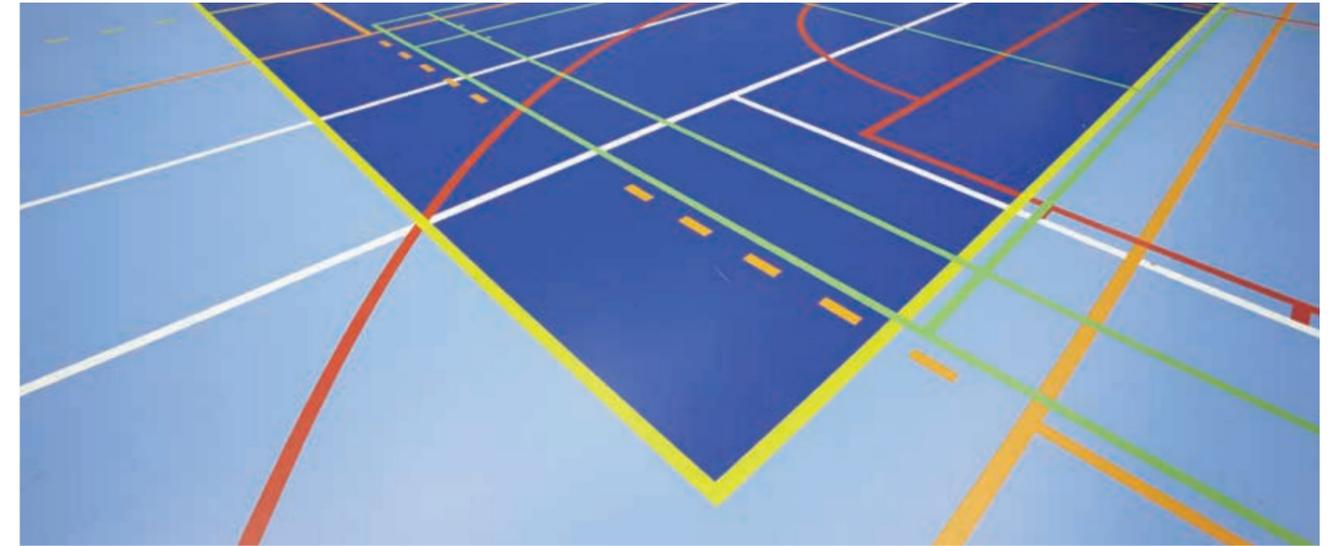
Esta tecnología de secado y de matizado por laser Excimer aporta un matizado estable en la homogeneidad al 1m del barniz sin utilizar silice como agente matizante en la formulación del barniz.

Las ventajas técnicas son numerosas:

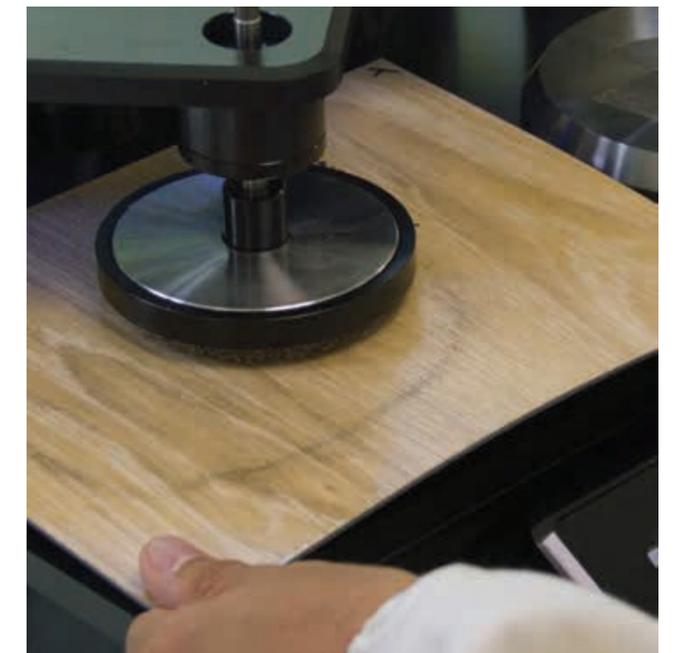
- * Muy alta resistencia química, mismo con sustancias muy agrasivas (betadline, eosina, rotulador marcador,...)
- * Excelente nivel de resitencia a la abrasión y la rayaduras.
- * Efecto barrera COV -limita fuertemente los valores de las emisiones COV a 28 días- (inferior a 10 gr m3)
- *Aspecto ultra mate posible (inferior a 5% a 85 °c)



Los parámetros siguientes son ajustable en fucnión de aportar del soporte a n de aportar el mejor comportamiento al uso y al tráco.



- * Resistencia y soporte a los productos químicos.
- * Conductividdad eléctrica
- * Resistencia a la rayadura, exiblidad.
- * Soporta 25000 tours al tes t de silla de ruedas
- * Soporta test Curling

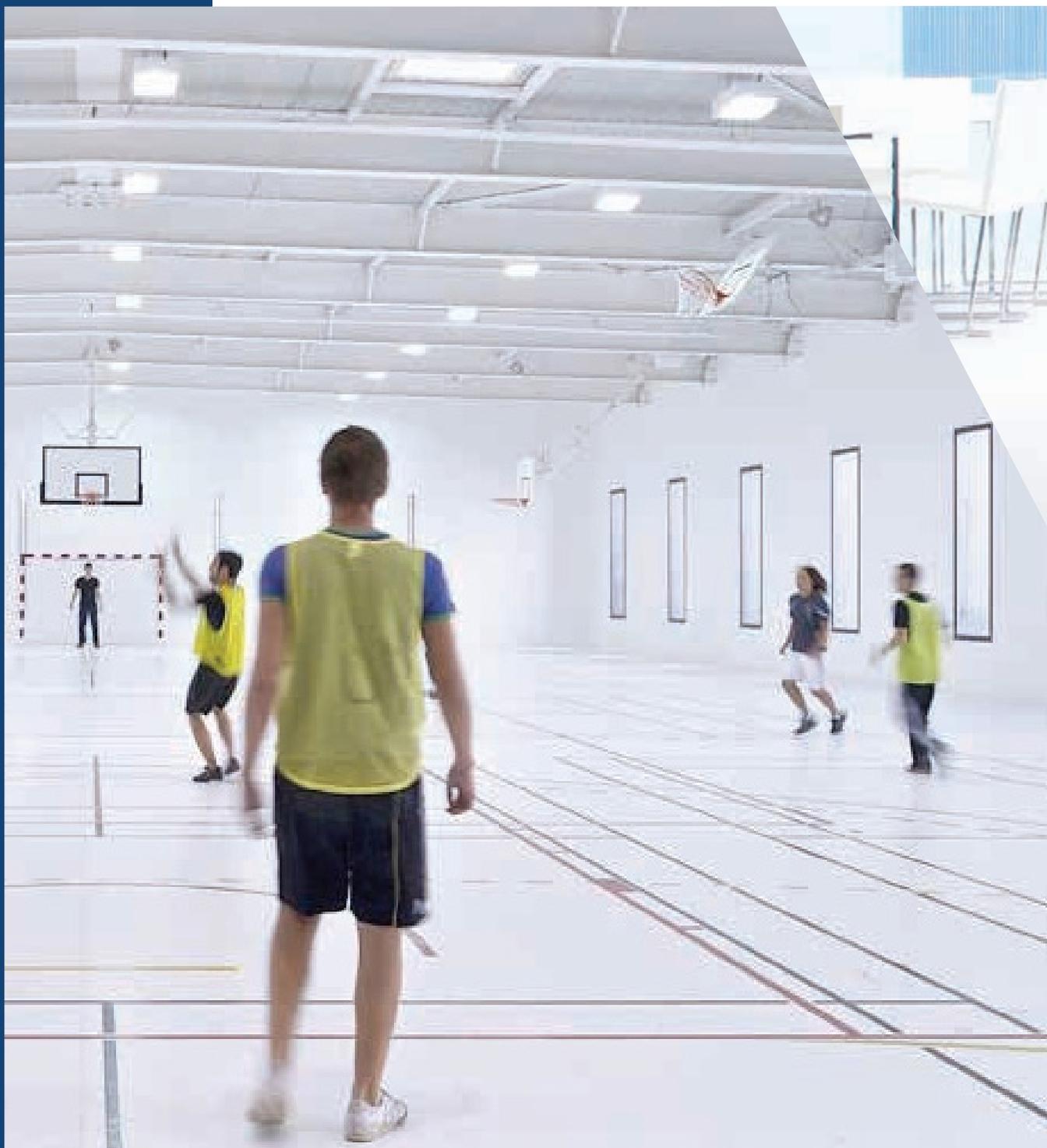


Vuestros contactos:

España y Portugal:
Comercial Máiquez SL
info@comercialmaiquez.com
+34 972 86 91 28

Servicio comercial:
Francesc Máiquez
+34 639106199
francesc@comercialmaiquez.com

Delegación Lugo:
Rober Sipos
+34 670 832 241
robert@comercialmaiquez.com



50, 8 ème, Rue
69800 Saint Priest
France

Blanchon
INDUSTRIE

La fiabilité,
notre nature