

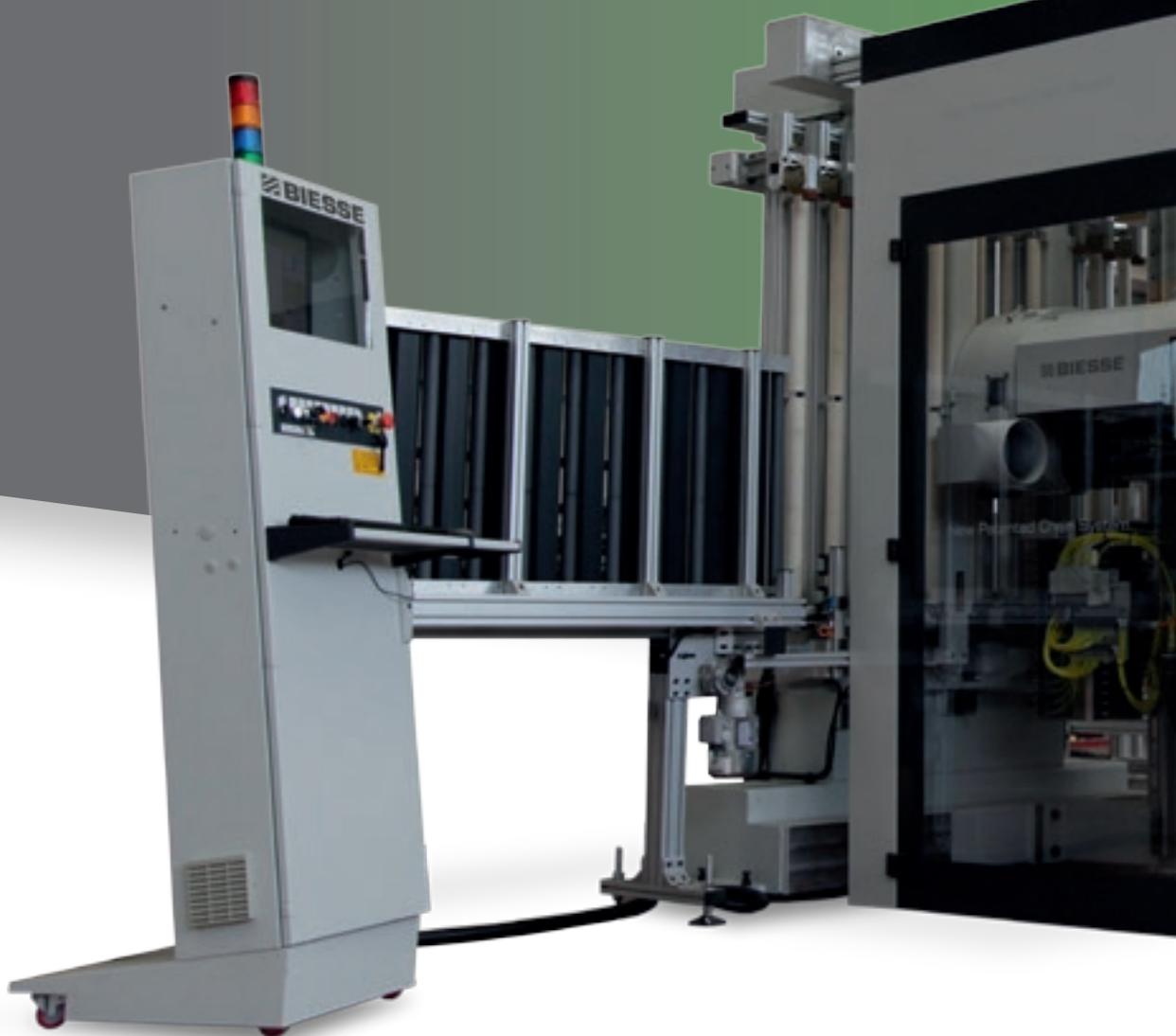
# BRE MIA VEKTOR

TALADRADORA - DISPOSITIVO  
DE INSERCIÓN VERTICAL  
DE CONTROL NUMÉRICO

 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# ELEVADAS PRESTACIONES EN REDUCIDAS DIMENSIONES



## EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de **productos personalizados** según las necesidades específicas del cliente con tiempos de entrega rápidos y fiables. Ya no se conocen con certeza los volúmenes de producción y ya no se puede producir según las previsiones basadas en estadísticas. Las producciones se diversifican mucho.

## BIESSE RESPONDE

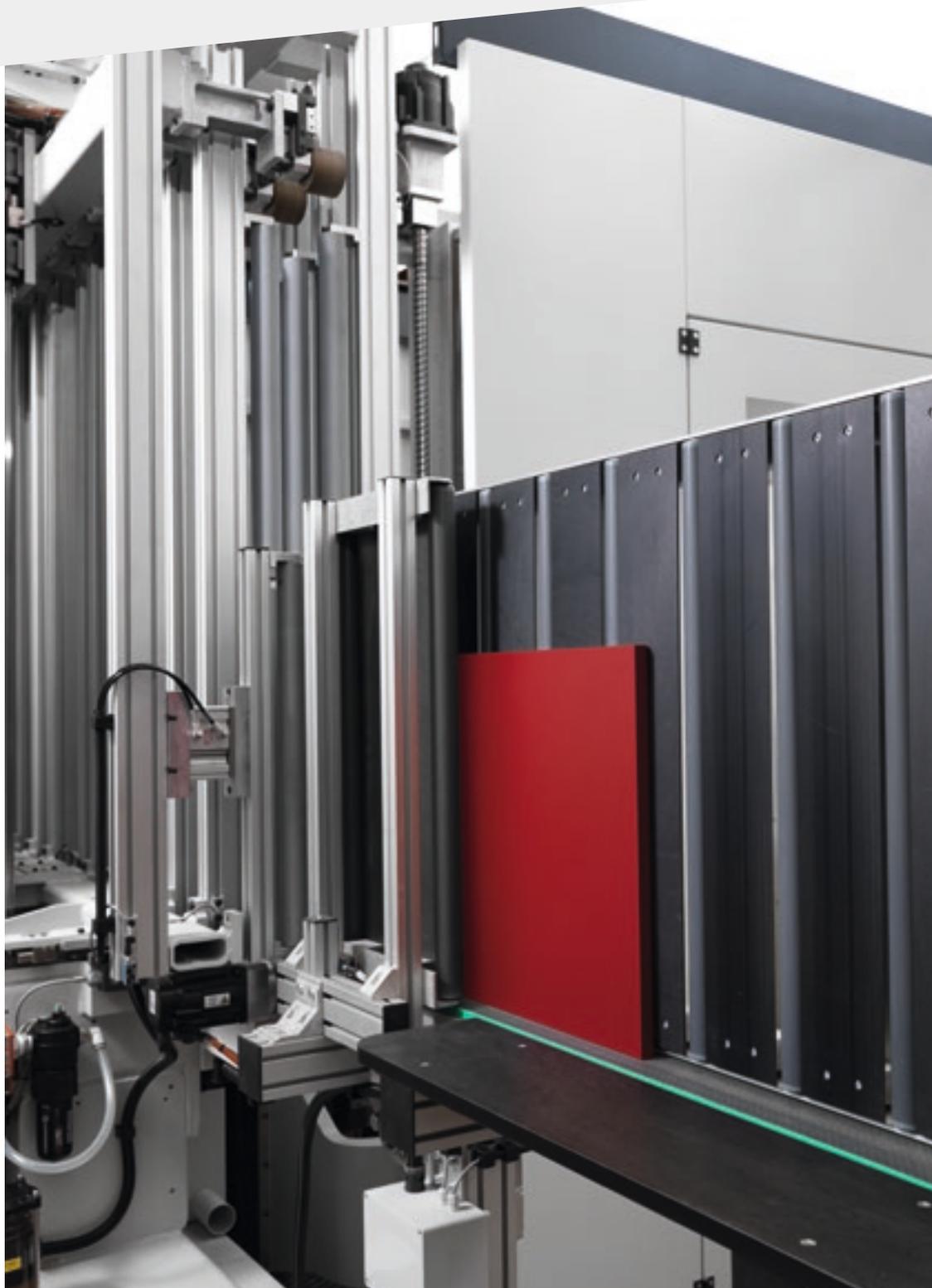
con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo. La gama **BREMA VEKTOR** ofrece una amplia selección de taladradoras - dispositivos de inserción verticales que satisfacen todas las exigencias de producción. Tecnologías a la vanguardia para taladrar, fresar, pantografiar e insertar herrajes, en paneles de diferentes dimensiones **sin necesidad de montaje**.



## **BREMA** VEKTOR

- ✔ MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO
- ✔ REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE CICLO
- ✔ FLUJO PRODUCTIVO ÁGIL Y EFICIENTE.

# MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO



La disposición vertical del panel y la estructura de la máquina garantizan la máxima ergonomía en las operaciones de carga y descarga, y permiten trabajar incluso las superficies más delicadas.

La tecnología de las máquinas Brema Vektor garantiza una alta precisión en todos los mecanizados.



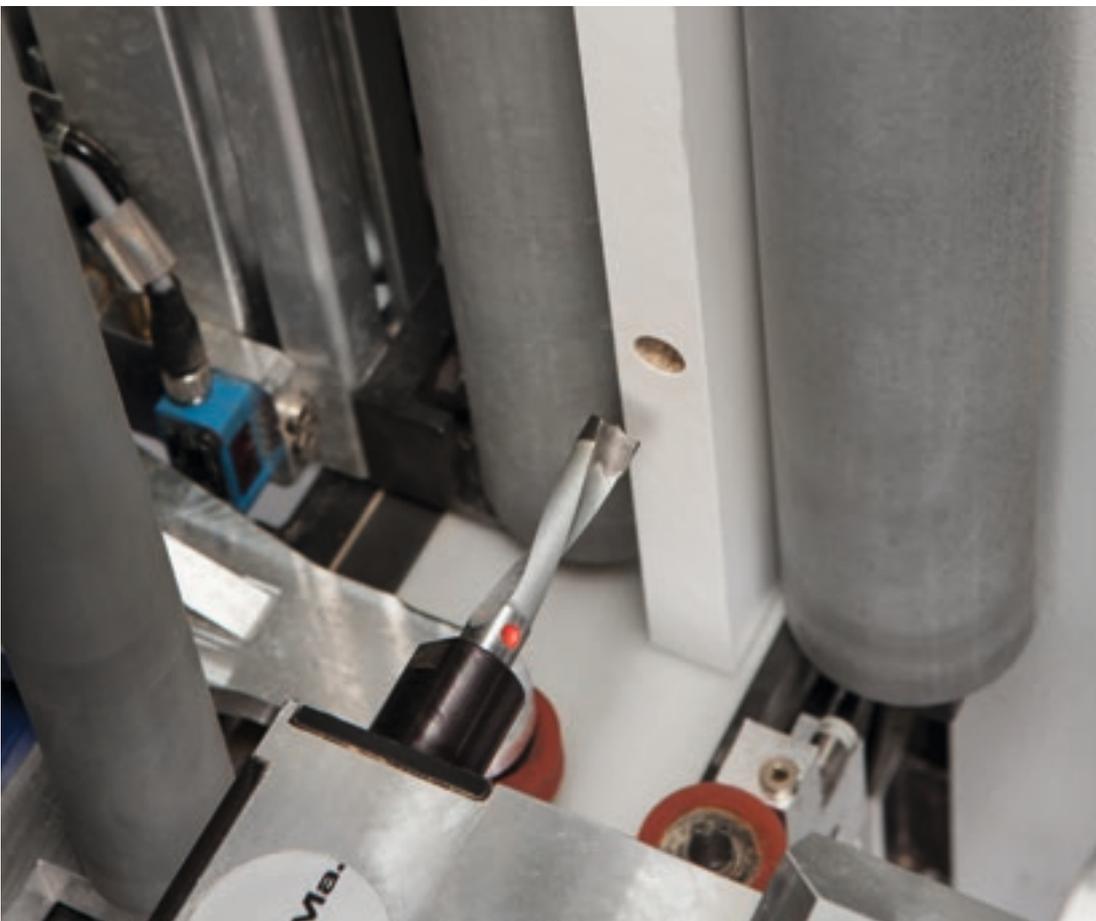
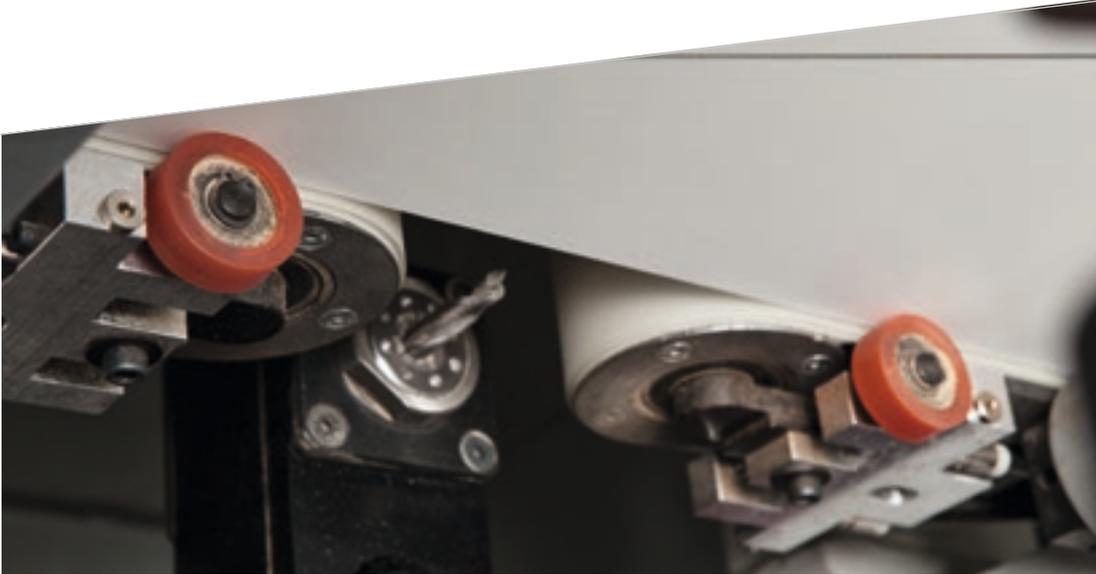
Los mandriles con vástago aumentado permiten realizar todos los mecanizados de taladrado garantizando siempre altos niveles de calidad.



Sistema de lectura láser para detectar el origen referido al canto delantero y trasero del panel que permite compensar las tolerancias dimensiones corrigiendo las cotas de mecanizado en "X".

# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE CICLO

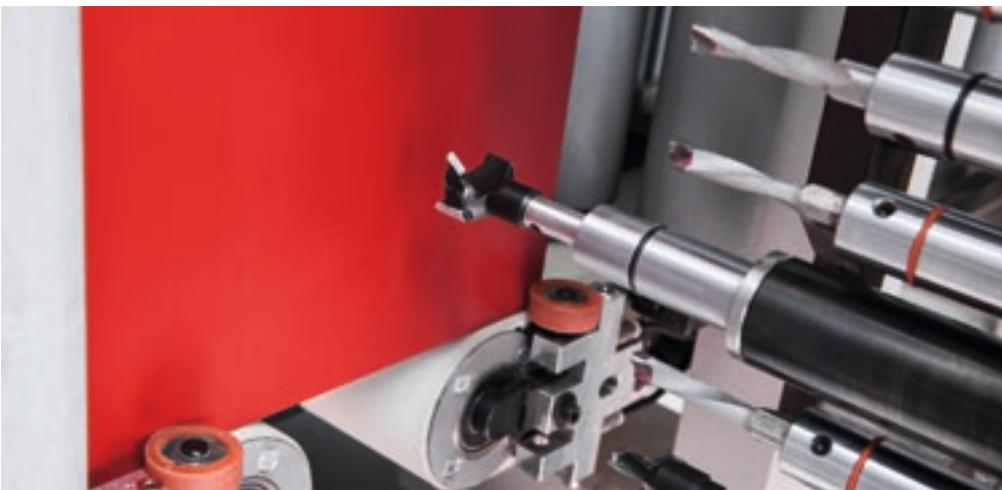
Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.



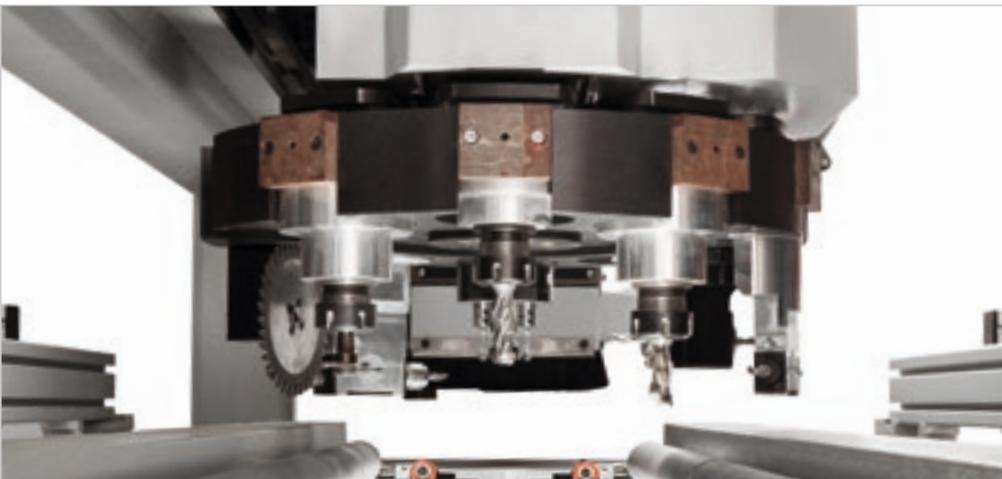
Arrastre patentado de sección doble para el mecanizado de los 4 cantos del panel sin limitaciones (no disponible en Vektor 25 y 30).



El paso de un mecanizado a otro no requiere la intervención del operario. La máquina se adapta a los diversos formatos del panel gracias a la mordaza con rodillos, que garantiza un agarre eficiente de la pieza y permite el mecanizado de los materiales más delicados o pintados conservando la calidad de las superficies.



Grupo Revolver "R10" con cambio de la herramienta que está mecanizado en menos 2".

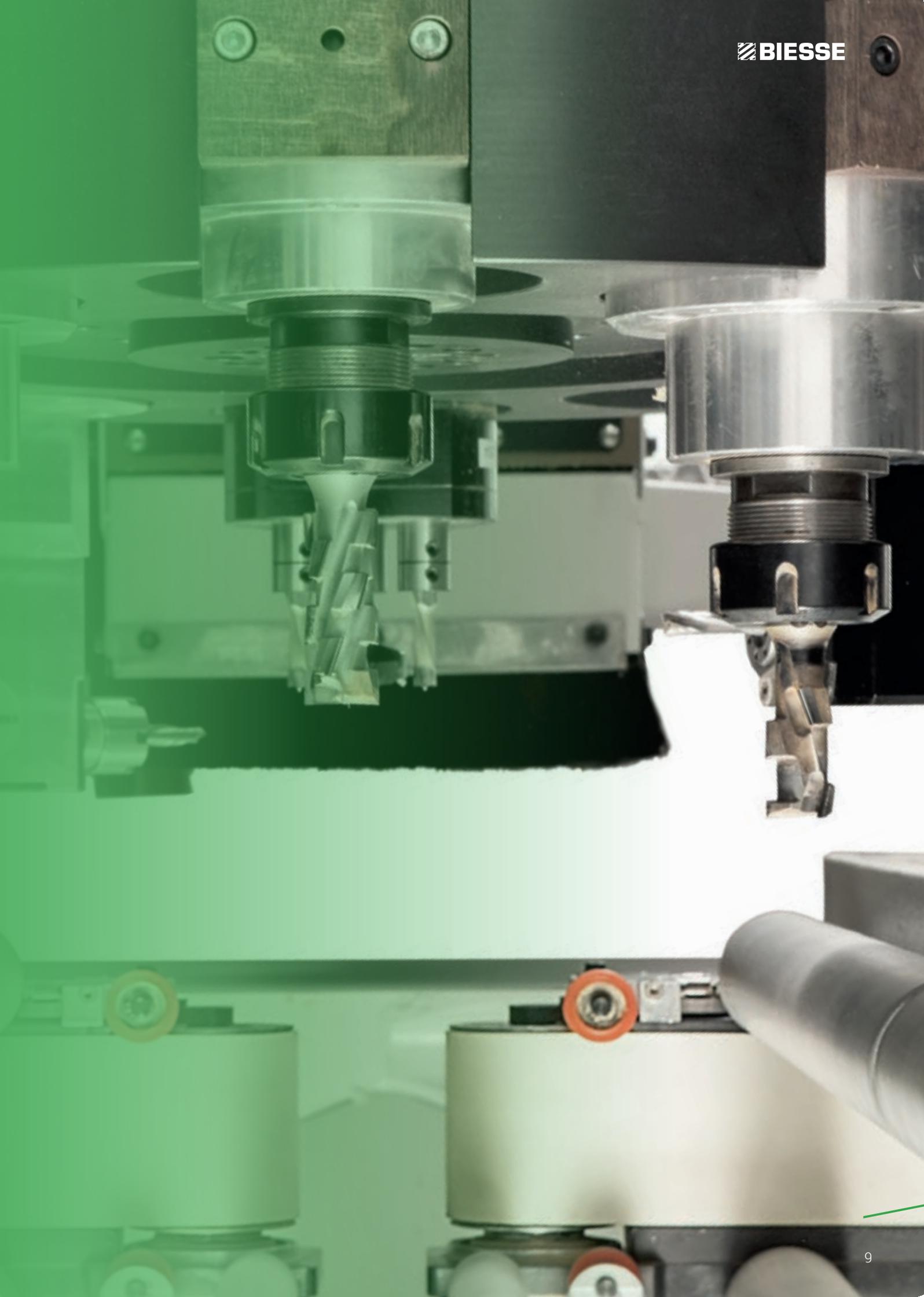


# 10 POSITIONS REVOLVER

## EQUIPAMIENTO RÁPIDO

El cambio de herramienta se realiza automáticamente en menos de 2". Amplias posibilidades de configuración gracias a los agregados disponibles en la gama y a la posibilidad de realizar agregados personalizados. Máxima ergonomía con notable reducción de los tiempos de equipamiento.

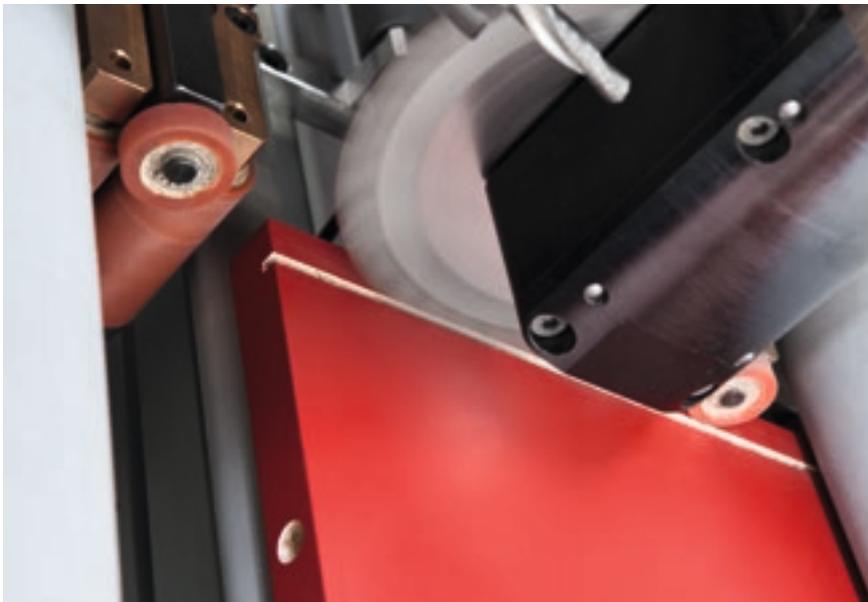
El Grupo Revolver de 10 posiciones es gestionado por C.N. El sistema "Brema" para el bloqueo de los agregados y el motor de 11 KW con transmisión directa del movimiento permiten el control de la rotación de las herramientas hasta 18000 rev/ min. La velocidad se programa directamente con el control y es gestionada por un inversor electrónico.



# PARA REALIZAR TODOS LOS MECANIZADOS

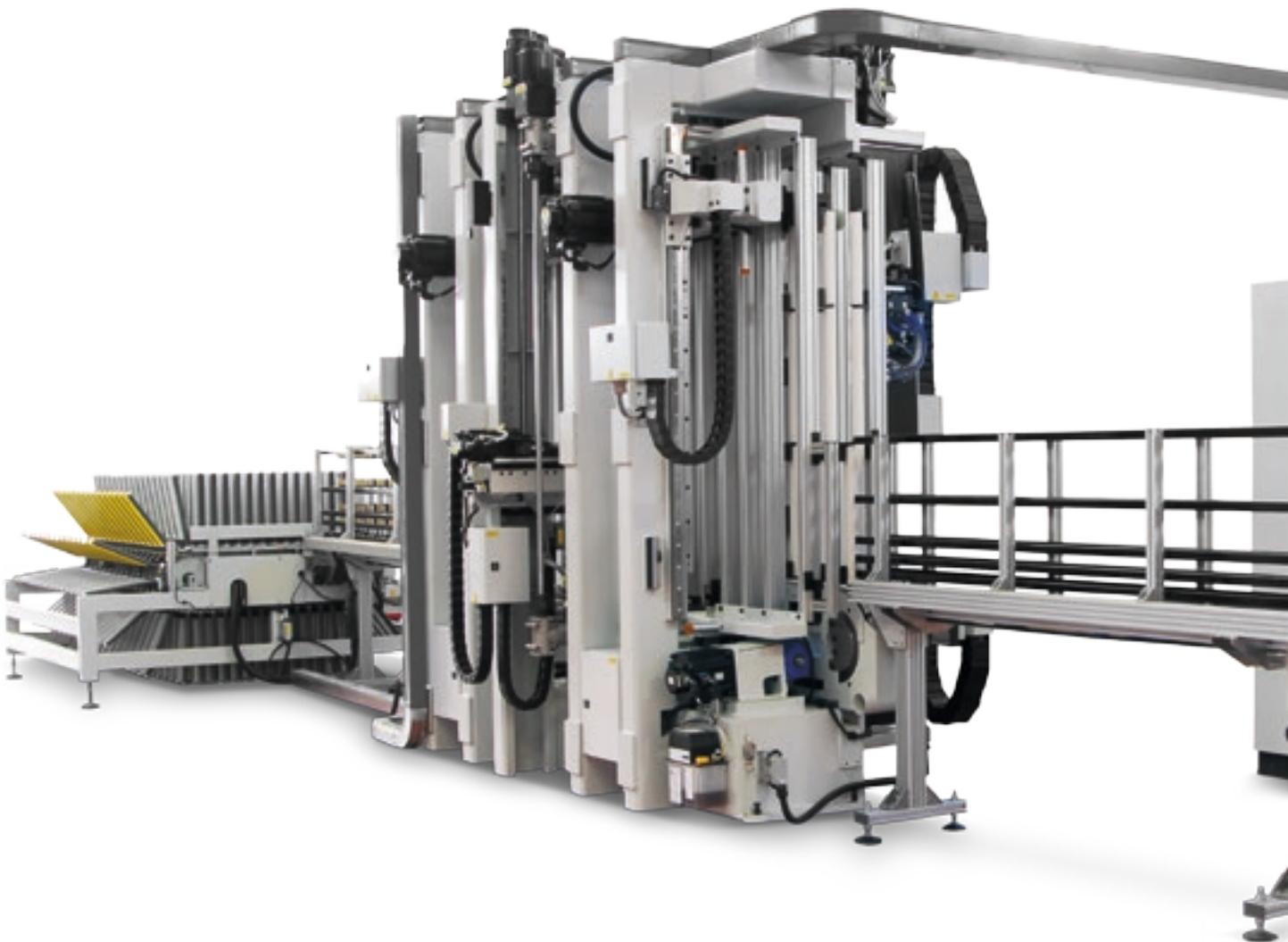
Taladradora flexible pasante vertical de CN capaz de perforar, fresar y pantografiar secuencialmente paneles de diferentes dimensiones sin intervención alguna de montaje manual. Disponible en configuración para la gestión de la introducción de herrajes.

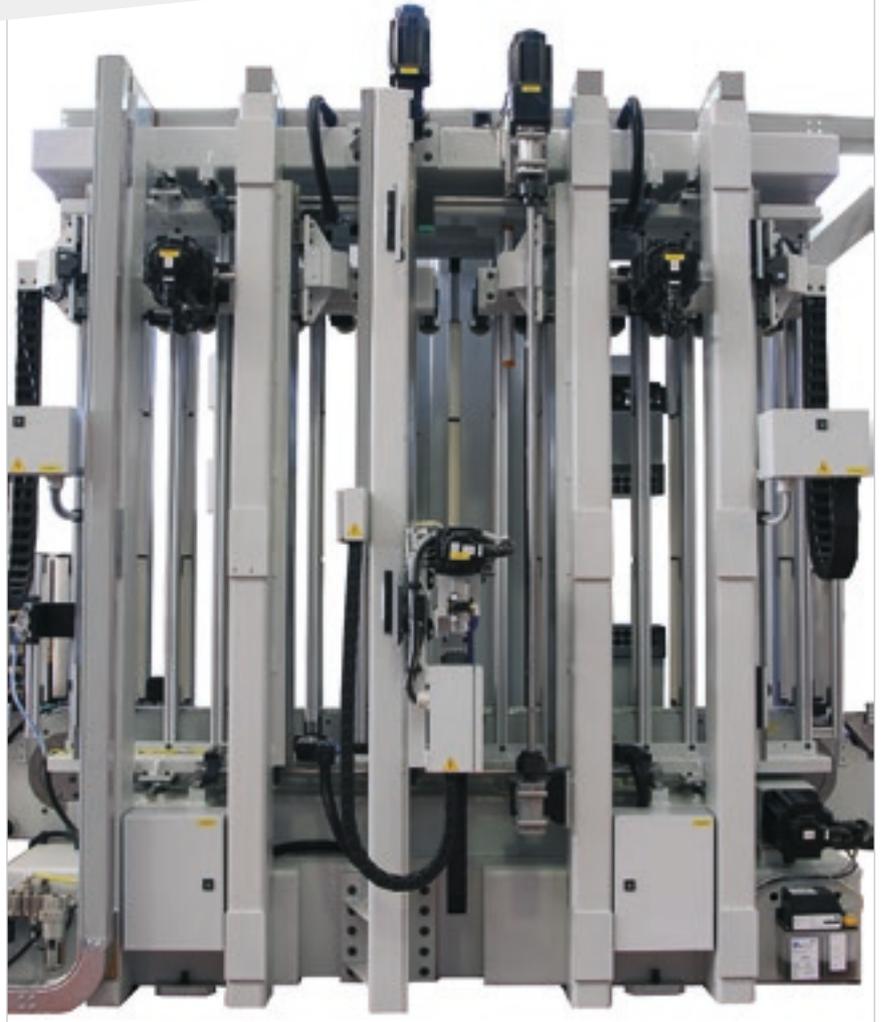




# ELEVADAS PRESTACIONES

La versión Brema Vektor FC dispone de un grupo específico para la perforación contrapuesta que permite trabajar las dos caras principales del panel de una única pasada.





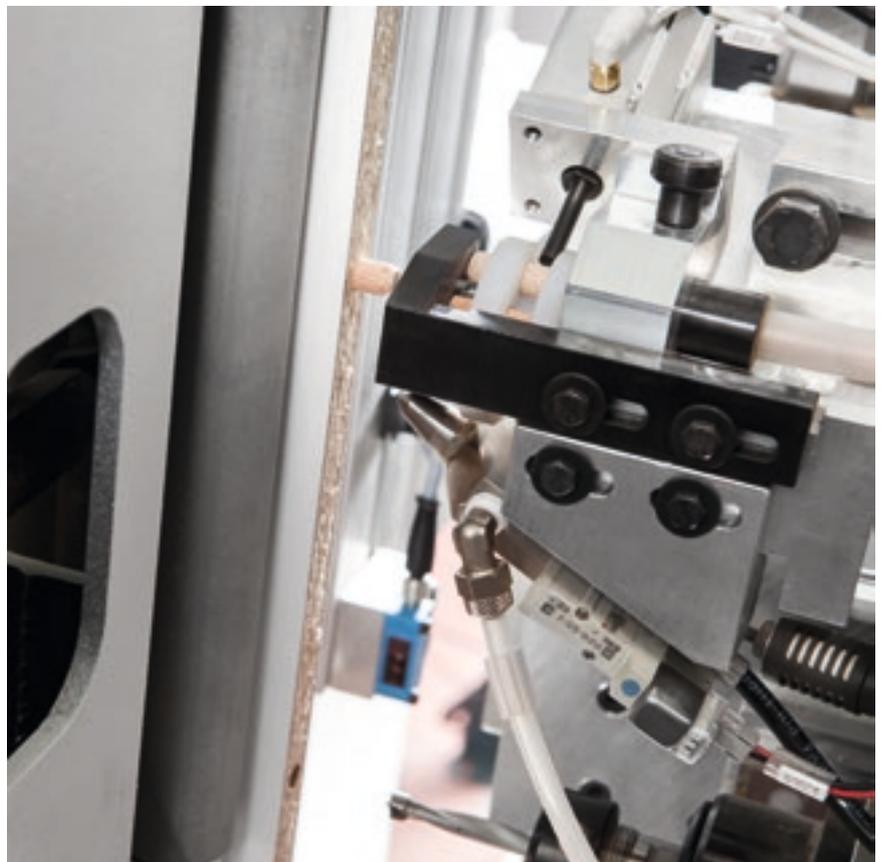
Grupo para perforación contrapuesta que permite completar los mecanizados en la cara trasera del panel.



# EL PROCESO COMPLETO EN UNA ÚNICA MÁQUINA

Vektor CS es la taladradora vertical flexible con grupo integrado para la introducción de cola y espiga.  
Una única máquina para trabajar todos los elementos del armario de una única pasada, con un único operario en un espacio reducido.

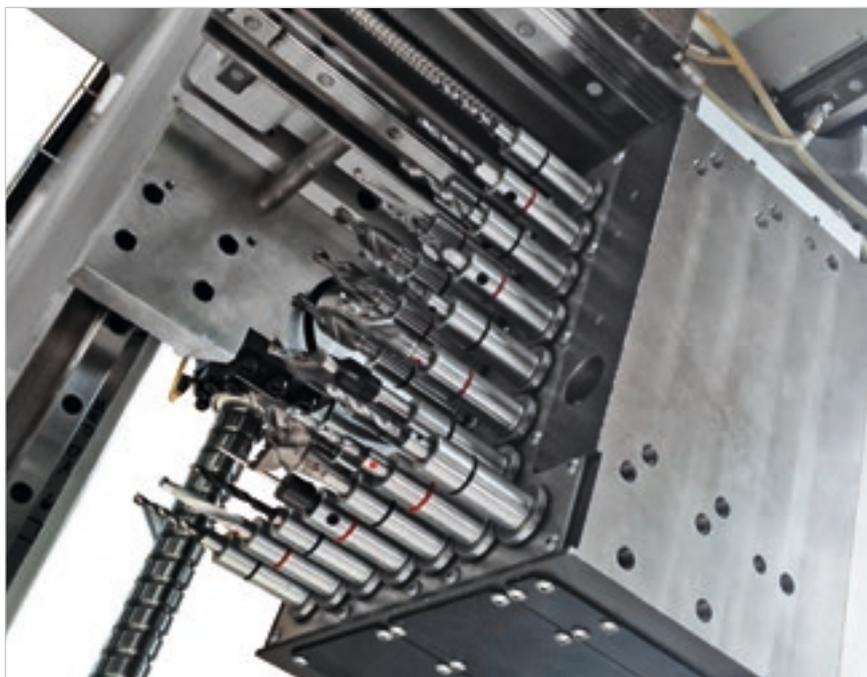




Grupo para la gestión de la perforación y de la introducción de la cola y la espiga.

# PARA ALTA PRODUCTIVIDAD

Taladradora – dispositivo de inserción de herrajes para líneas específicas con elevados volúmenes de producción de lote-uno. La tecnología de los esquemas de perforación optimiza y maximiza las prestaciones de mecanizado.



Grupos de trabajo que permiten optimizar el proceso reduciendo el número de bajadas de las herramientas de perforación y, por tanto, los tiempos de mecanizado.



Solución con grupos a taladrar con ejes móviles en X e Y para optimizar las secuencias de taladrado.



Grupo de inserción multi posición para la gestión de varios tipos de herrajes.

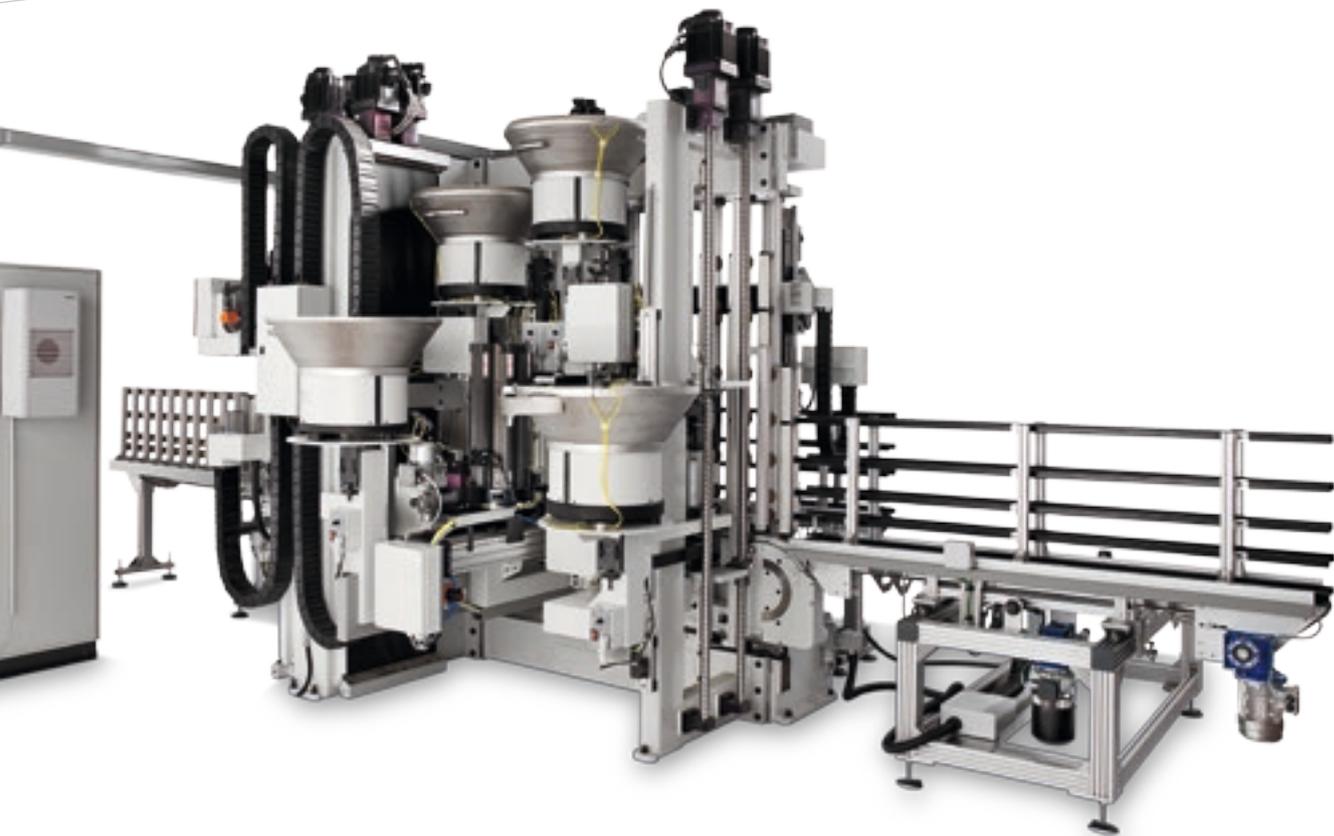


Solución para insertar grupos de herrajes para hojas.

# LA MÁQUINA A MEDIDA

Taladradora flexible pasante vertical de CN capaz de taladrar, insertar, fresar y pantografiar secuencialmente paneles de diferentes dimensiones sin intervención alguna de montaje manual. Puede configurarse según las exigencias específicas de mecanizado con diferentes grupos para taladrar e insertar.





Grupo de mandriles independientes para mecanizados de taladrado personalizados.

# EL FLUJO DE PRODUCCIÓN ES ÁGIL Y EFICIENTE





## DISEÑO DE LÍNEAS INTEGRADAS CON MÁS DE 100 METROS DE LONGITUD

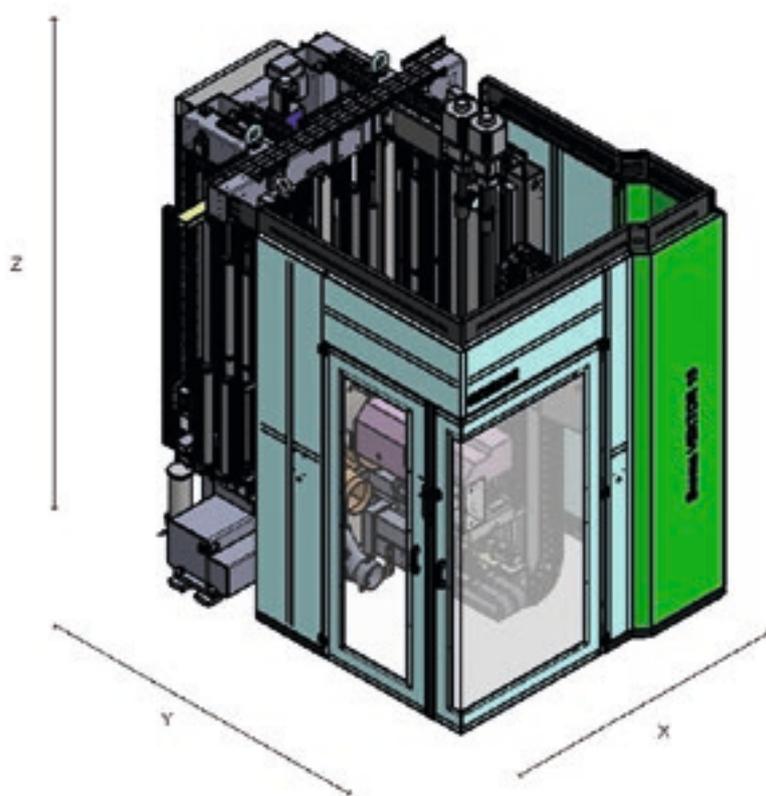
BiesseSystems ofrece un servicio completo de asesoramiento y realización de proyectos a las empresas que quieran dotarse de soluciones tecnológicas integradas para sus procesos de producción.

Un equipo de expertos del sector, capaz de interpretar y adelantarse a las necesidades de las empresas, sigue a los clientes desde la idea del proyecto hasta la realización completa de la instalación.

## MÁS DE 1000 INSTALACIONES VENDIDAS EN TODO EL MUNDO.

- ✔ Realización de instalaciones llave en mano.
- ✔ Realización de líneas automáticas e integradas.
- ✔ Modernización, reestructuración, integración de instalaciones de producción ya existentes.

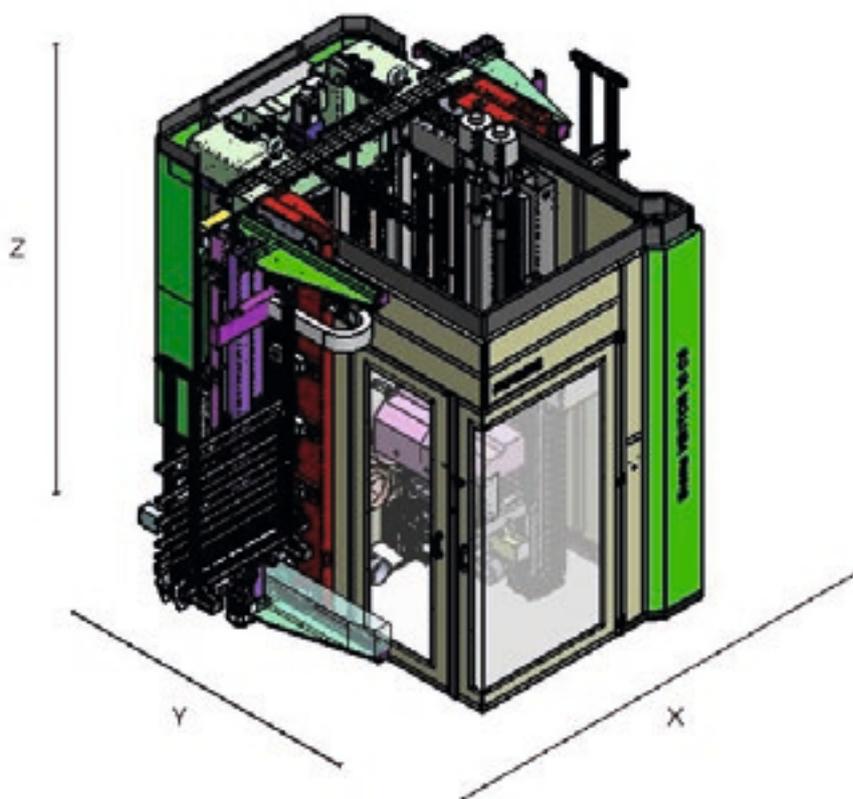
# DATOS TÉCNICOS



## BREMA VEKTOR 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Dimensiones de la máquina	2050	2750	3100
Dimensiones mínimas del panel que puede mecanizarse	300 x 40 x 8 (4 opt)		
Dimensiones máximas del panel que puede mecanizarse	∞* x 1300 x 80		

\* El desplazamiento del panel discrimina la longitud máx panel gestionable en la celda o en la línea.



## BREMA VEKTOR 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Dimensiones de la máquina	4130	2750	3100
Dimensiones mínimas del panel que puede mecanizarse	300 x 40 x 8 (4 opt)		
Dimensiones máximas del panel que puede mecanizarse	∞* x 1300 x 80		

\* El desplazamiento del panel discrimina la longitud máx panel gestionable en la celda o en la línea.

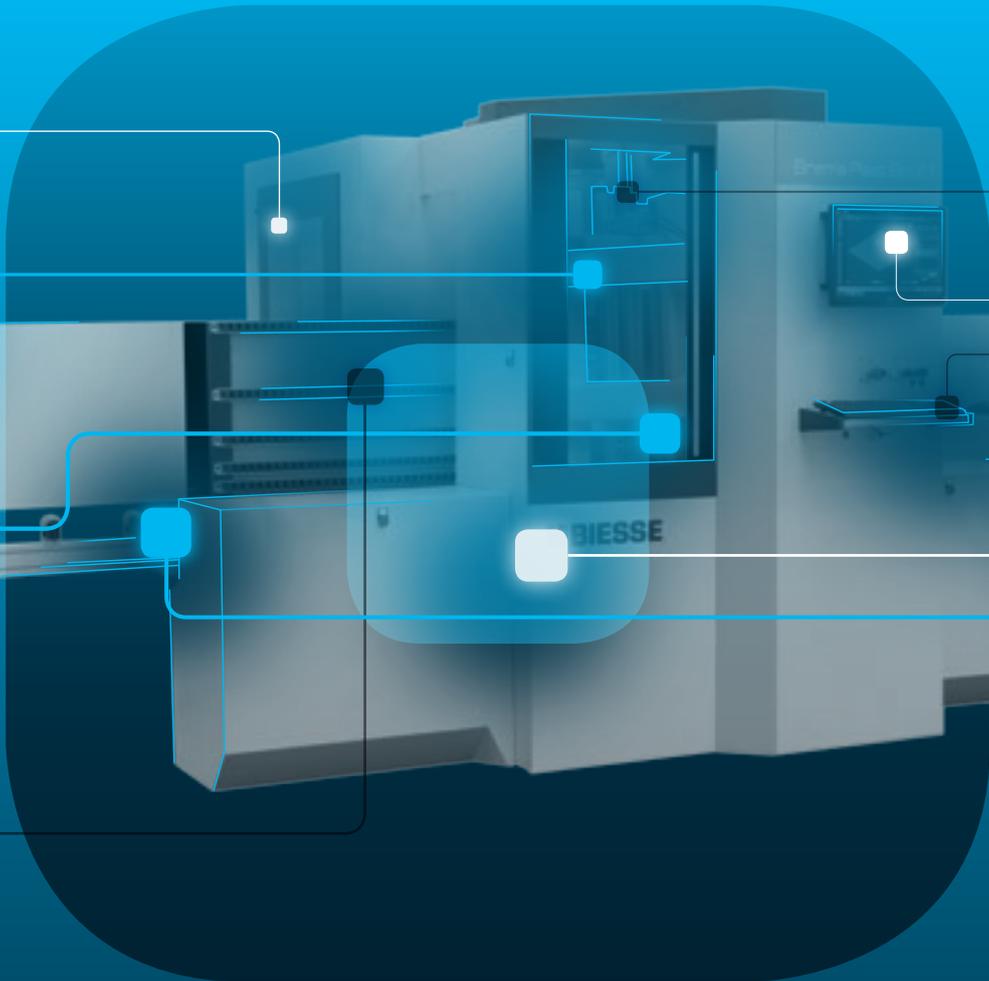
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) dB(A) 75. Nivel de presión sonora ponderado A (LwA) dB(A) 90. Incertidumbre de medida K dB(A) 4.

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**

personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**

pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE ACOMPañAN LA FUERZA INNOVADORA Y LOS PROCESOS DE CALIDAD TOTAL DE LAGO

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

“Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual”.

“La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar

sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento”.

“Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean”. La flexibilidad Lago ha permitido ofrecer al cliente un alfabeto modular con el que construir un espacio personal en consonancia con su propia esencia. De hecho,

la filosofía corporativa de “Lago Interior Life” apuesta por generar empatía entre los interiores y las personas que viven en ellos, entre el bienestar ambiental y el interior.

*Fuente: IDM Industria del Mobile  
Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*



# FALEGNAMERIA BIFFI, LA MANO DE LA TECNOLOGÍA

La carpintería Biffi se encuentra, desde hace 50 años, en el municipio de Mezzago, en pleno corazón de la provincia de Brianza, y es célebre en el sector por la excelente profesionalidad y fiabilidad que ofrece a sus clientes.

«En todos estos años, la evolución de la empresa ha ido de la mano del desarrollo económico y laboral de Brianza. Y, de ser un negocio familiar, nos hemos convertido en una empresa con una plantilla de casi treinta personas», nos cuenta su fundador Antonio Biffi. «Desde la producción de zocalillos de madera y lámparas rústicas, hasta el mobiliario para centrales operativas de operaciones, siempre estamos ampliando nuestra gama de mecanizado. Y, en estos últimos años, nos hemos especializado en la producción, por cuenta de terceros, de expositores, escaparates y mobiliario técnico para puntos de venta, entrando en un mercado muy vinculado al sector publicitario y comercial, que requiere plazos de entrega rápidos, costes reducidos y un producto de calidad media-alta. El mercado en el que operamos hay mucha competencia. Son muchas las empresas que ofrecen productos aparentemente iguales en términos de características y rendimiento final; aunque, la verdad es que existen diferencias considerables en los materiales utilizados, las técnicas de construcción y el precio. Nosotros siempre hemos procurado encontrar un buen equilibrio, conteniendo los costes, pero nunca a expensas de la calidad», continúa Biffi.

Los productos se desarrollan sobre la base de los proyectos/dibujos del cliente y se realizan en todas las fases de producción, así que la tecnología es fundamental para garantizar las mejores prestaciones.

Con maquinaria CNC de última generación, pintura automatizada y manual, y vehículos propios para el transporte de las mercancías, la carpintería Biffi ofrece a sus clientes un servicio completo, capaz de satisfacer incluso las demandas menos habituales de la carpintería tradicional, como pueden ser el mecanizado del metacrilato, la construcción de stands y zonas de exposición para ferias y eventos, y el acabado del producto semielaborado.

«Hemos elegido a Biesse como socio tecnológico porque estamos convencidos de que la gran ventaja que ofrecen sus máquinas para la madera es su capacidad de producción en términos de horas y volumen de trabajo. De hecho, la tecnología Biesse nos ha permitido reducir significativamente los tiempos de mecanizado. Si tenemos en cuenta la flexibilidad de la serie Rover, que permite realizar desde un simple orificio hasta los contornos más complejos, al volumen de producción también se suma la calidad de la misma», afirma Antonio Biffi.

El parque tecnológico de nuestra empresa se compone de una gran variedad de máquinas Biesse. La última que adquirimos, en 2017, es una Brema Vektor15, pero para enumerarlas todas tenemos

que remontarnos a los años 90, cuando compramos la primera Rover36, después, la SelcoWN200 y las Rover 342 y 321, hasta llegar a las modernas Selco WNAR y EXCEL.

«Gracias a la maquinaria de Biesse, podemos realizar prácticamente cualquier trabajo de carpintería: corte, pantografía, perforación y canteado. También disponemos de un departamento de lijado y pintura de última generación y de un amplio almacén para el stock y la logística, que nos garantizan una gran independencia de producción. Recurrimos a terceros solamente para el abastecimiento de las materias primas y procesos muy específicos (recubrimiento en polvo de elementos metálicos, acoplamiento y pegado de laminados y películas en paneles, etc.). Con todo, aún seguimos muy unidos al trabajo de las personas, a su experiencia y sus habilidades, que consideramos esencial para darle ese toque especial a cada pieza, capaz de transformarla y convertir un simple producto semiacabado de madera en un producto de gran atractivo. Recomendamos Biesse a todo el mundo, desde el artesano hasta las pymes o las grandes empresas. Su tecnología es extraordinariamente válida, se adapta a un sinfín de necesidades y cubre mercados que van más allá del sector de la carpintería», concluye Antonio Biffi.

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA  
DEL GRUPO BIESSE EN  
NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

